



久益媒体联系人：

Ms. Kate Li

kate.li@mining.komatsu

久益 RS20i 支架控制系统和 LASC 工作面调直技术获客户首肯

2021 年 5 月 27 日，久益 RS20i 自动化系统顺利通过兖矿集团鲍店项目组的验收。该项目 EMC 总工程师、矿山运营团队对久益设备表示非常满意。



RS20i 电液控模拟器（LASC 模拟）

兖矿鲍店煤矿位于山东省邹城市，本次验收成功的久益 RS20i 电液控系统应用于其中的放顶煤工作面上，通过该系统实现的 LASC 工作面调直，可保持工作面水平偏差在 50mm 以内，纠正了工作面的超前和滞后，自动保持长壁工作面平直轨迹，节省了人力，增加了生产时间，减少了部件机械磨损及电力消耗，使工作面生产更快速高效。



LASC 硬件包括：

- 惯导装置：可检测煤机三维位置信息
- LASC 服务器：处理来自惯导装置的数据，通过 JOS 与支架电液控系统数据提供调直校准值
- 煤机：惯导装置和 LASC 服务器的载体
- JOS：久益顺槽系统，LASC 服务器与电液控系统通过 JOS 进行数据交互
- RS20i：电液控系统，工作面调直执行机构的控制系统
- 行程传感器：检测支架推溜和拉架距离



LASC 调直效果

久益致力于通过自动化技术提高采煤生产率并提高工人的安全性。客户可以灵活地选择自动化级别以满足实际工况的需求。