

KOMATSU

WA320-6 Sugarcane Spec



O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

Carregadeira de Rodas

Potência do Motor

Bruta 171 HP (127,3 kW) @ 2000 rpm

Líquida 167 HP (125 kW) @ 2000 rpm

Peso Operacional

14.410 kg

Capacidade da caçamba

5,0 m³

WA320-6

Sugarcane Spec

Potência do Motor
171 HP @ 2000 rpm

Peso Operacional
14.410 kg

Capacidade da Caçamba
5,0 m³



EXCELENTE AMBIENTE PARA O OPERADOR

- Interruptor de controle de tração do sistema HST
- Alavanca direcional controlada eletronicamente
Coluna da direção inclinável
- Cabina com baixos níveis de ruído
- Ampla cabina com estrutura ROPS/FOPS nível 2 e sem colunas
- Porta da cabina com abertura total por articulação traseira

ALTA PRODUTIVIDADE E BAIXO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL COM TRANSMISSÃO HIDROSTÁTICA

- Motor SAA6D107E-1 de alto desempenho
- Baixo consumo de combustível
- Transmissão Hidrostática (HST) controlada eletronicamente com sistema variável de controle de mudança de velocidades
- Sistema variável de controle de tração
- Modo S

HARMONIA COM O MEIO AMBIENTE

- Atende aos padrões de controle de emissão de poluentes PROCONVE/MAR-I
- Baixo nível de ruído externo
- Baixo consumo de combustível

MAIOR CONFIABILIDADE

- Componentes da mais alta confiabilidade projetados e fabricados pela Komatsu
- Armação principal mais robusta
- Freios de serviço e de estacionamento a disco em banho de óleo totalmente hidráulicos e livres de manutenção
- Tipo de vedação das mangueiras hidráulicas de face plana com anéis "O"
- Conectores DT blindados para as conexões elétricas

FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

- Sistema de Monitoramento e Gerenciamento do Equipamento (EMMS)
- Tampas laterais do motor tipo asa de gaivota, com abertura ampla e fácil acesso ao motor
- Ventilador do radiador reversível e programável (manual/ auto)
- Sistema KOMTRAX®



O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

POTÊNCIA	Bruta:	171 HP 127,3 kW / 2000 rpm
	Líquida:	167 HP 125 kW / 2000 rpm
PESO OPERACIONAL		14.410 kg
CAPACIDADE DA CAÇAMBA		5,0 m ³

Alta Produtividade e Baixo Consumo de Combustível



Motor SAA6D107E-1 de alta performance

O sistema de injeção eletrônica de combustível Common Rail proporciona baixo consumo de combustível. Este sistema proporciona rápida resposta de aceleração, capaz de atender ao poderoso esforço de tração da máquina, além de oferecer rapidez também na resposta hidráulica.

Potência líquida de 167 HP (125 kW)

Motor Com Baixo Nível de Emissão de Poluentes

Este motor atende aos padrões de controle de emissão de poluentes PROCONVE/MAR-I.

Baixo Consumo de Combustível

O motor de alto torque e a transmissão hidrostática (HST) com máxima eficiência na faixa de baixa velocidade proporciona baixo consumo de combustível.

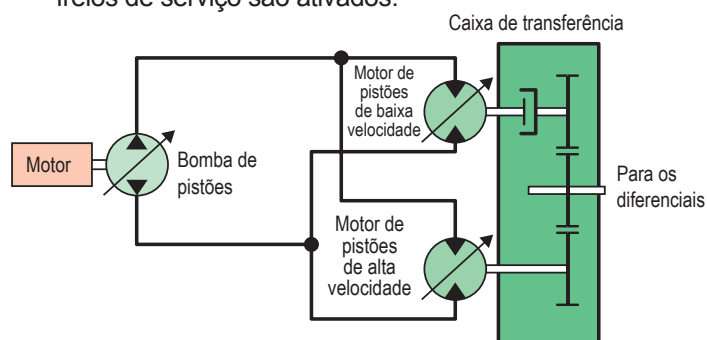
Indicador ECO

O indicador ECO auxilia o operador nas operações com ênfase na economia de energia.



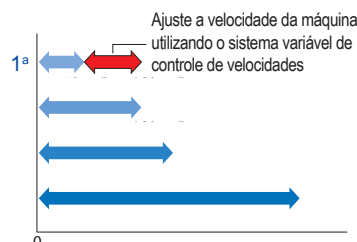
Transmissão Hidrostática (HST) Sistema HST controlado eletronicamente utilizando 1 bomba e 2 motores

- O sistema de uma bomba e dois motores possibilita elevada eficiência e alto desempenho de tração. A potência do motor é transmitida hidraulicamente para uma caixa de transferência, de onde segue mecanicamente para os diferenciais e em sequência para as quatro rodas.
- A transmissão HST oferece resposta rápida ao deslocamento e ataque agressivo ao material de carregamento. O sistema de deslocamento variável ajusta-se automaticamente à demanda por esforço de tração oferecendo máxima potência e eficiência.
- O sistema totalmente automatizado de controle de velocidades dispensa qualquer redução rápida ou troca manual de velocidades, permitindo assim que o operador se concentre exclusivamente nas operações de escavação e carregamento.
- Quando há necessidade de torque elevado para operações de escavação, subida de rampas ou ao iniciar os movimentos da máquina, a bomba passa a alimentar os dois motores. Essa combinação torna a carregadeira muito mais ágil e agressiva.
- Na desaceleração, o sistema HST atua como um freio dinâmico no sistema de acionamento mecânico. O freio dinâmico é capaz de manter a carregadeira em posição de operação nos mais variados alicies ou declives, auxiliando no amontoamento de material e no carregamento em rampas inclinadas.
- À medida que a máquina se movimenta e ganha velocidade, a demanda por torque diminui, o motor de baixa rotação é efetivamente removido do sistema de transmissão por meio de uma embreagem. Nesse ponto o fluxo segue para o motor de alta rotação sem que o motor de baixa rotação prejudique o sistema.
- Um pedal de aproximação proporciona ao operador excelente controle simultâneo da velocidade de deslocamento e da velocidade do equipamento hidráulico. Quando o pedal de aproximação é aplicado, ocorre diminuição do fluxo da bomba para os motores, reduzindo conseqüentemente a velocidade e permitindo ao operador a utilização do acelerador para aumentar o fluxo do equipamento hidráulico. Quando o pedal de aproximação é aplicado ainda mais, os freios de serviço são ativados.

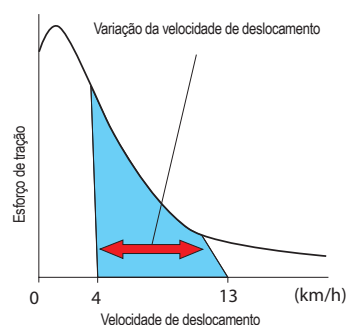


HST controlado eletronicamente com sistema variável de controle de mudança de velocidades

Ajustando o interruptor seletor de velocidades, o operador pode escolher entre a primeira, segunda, terceira ou quarta velocidade. Para ciclos em "V", o operador pode ajustar o interruptor de controle na primeira ou na segunda velocidade para obter uma escavação potente, resposta rápida e funcionamento ágil do equipamento hidráulico. Para operações de carregamento e transporte, o operador pode selecionar a terceira ou a quarta velocidade, obtendo ainda uma escavação potente sem abrir mão de velocidades maiores de deslocamento.



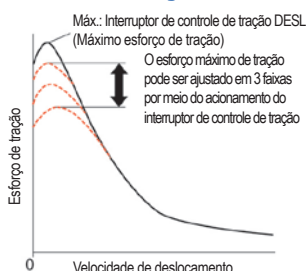
O interruptor do sistema variável de controle de mudança de velocidades possibilita ao operador ajustar a velocidade de sua máquina para uma operação específica, como o carregamento em "V" em espaços confinados. Na posição 1, o operador pode ajustar, mediante o uso do interruptor de mudança variável de velocidades, a velocidade de deslocamento que otimize a combinação perfeita da velocidade de sua máquina e o sistema hidráulico com a distância a ser percorrida.



Sistema variável de controle da tração

O esforço de tração da máquina, durante deslocamentos em baixa velocidade, pode ser reduzido pela utilização do interruptor de controle de tração. Combinado com os diferenciais de torque proporcional, este sistema produz os seguintes efeitos:

- Facilita a operação em terrenos escorregadios, quando os pneus da máquina estão sujeitas a patinagem.
- Elimina a penetração excessiva da caçamba e reduz a patinagem das rodas durante as operações de empilhamento de material, melhorando a eficiência da operação.
- Reduz a patinagem dos pneus para ampliar a vida útil dos mesmos.

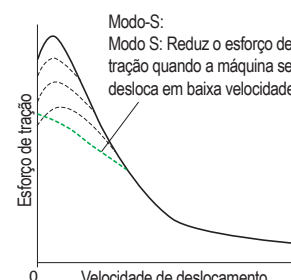


Além desses benefícios, o esforço máximo de tração pode ser ajustado em três estágios (apenas 1 estágio em máquinas convencionais) quando o interruptor de controle de tração está ativado. Isso permite ao operador selecionar o esforço de tração ideal para as mais variadas condições de terreno.

Modo-S

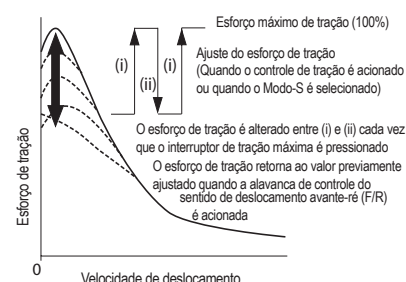
O ajuste do interruptor no Modo-S confere à máquina a força de tração ideal para operações em vias com superfície escorregadia, como operações de remoção de neve, reduzindo a patinagem dos pneus e facilitando as operações como um todo. Patinagens inesperadas dos pneus em superfícies escorregadias são suprimidas pelo controle da rotação do motor e do motor HST, quando a máquina desloca-se em baixa velocidade.

(O Modo-S é efetivo apenas para o deslocamento em sentido avante)



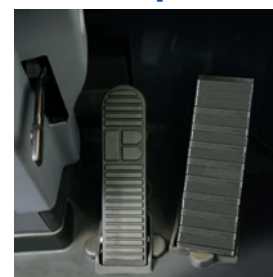
Interruptor de tração máxima

O interruptor de tração máxima está localizado na alavanca de controle do equipamento de trabalho. Quando o interruptor de controle de tração é acionado, ou o Modo-S é selecionado, o acionamento do interruptor cancela temporariamente o ajuste de tração e aumenta o esforço de tração para 100% do valor. Em seguida, pressionando-se novamente o interruptor de tração ou operando a alavanca de controle do sentido de deslocamento (F/R - avante/ré), o esforço de tração retorna automaticamente para os valores previamente ajustados. Este interruptor pode ser utilizado em operações como amontoamento de material em situações que exijam temporariamente grande esforço de tração.



Controle do sistema HST sensível do pedal acelerador

O controle do sistema HST é finamente ajustado de acordo com o ângulo de aplicação do pedal acelerador, reduzindo impactos e permitindo deslocamentos mais suaves e maior economia de energia.



Máximo alcance e altura de despejo

Os longos braços de elevação proporcionam ampla altura e máximo alcance de despejo. O operador pode distribuir e nivelar com facilidade e eficiência as cargas depositadas na carroceria dos caminhões basculantes.

Altura livre de despejo: 2760 mm

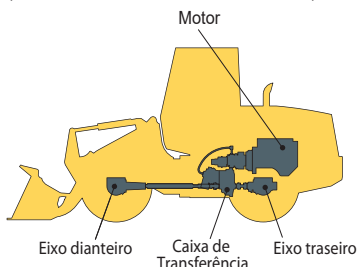
Alcance de despejo: 1035 mm

(caçamba de 2,7 m³ com dentes e borda segmentada)

Durabilidade e Confiabilidade

Componentes Komatsu

A Komatsu produz o motor, a caixa de transferência, os eixos e as unidades hidráulicas desta carregadeira de rodas. As carregadeiras Komatsu são fabricadas com sistema de produção integrada, conduzido por um rigoroso sistema de controle de qualidade.

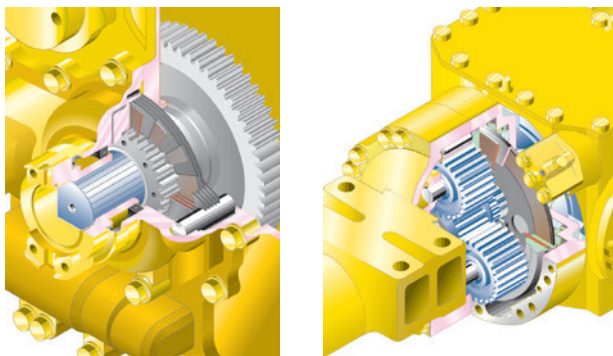


O sistema de freios de discos múltiplos em banho de óleo e totalmente hidráulico significa custos menores com manutenção e maior confiabilidade. Os freios a discos múltiplos em banho de óleo são totalmente vedados e livres de ajustes, reduzindo os níveis de contaminação, desgaste e custos com manutenção.

Os freios dispensam ajustes para compensação de desgaste, o que se traduz em uma necessidade ainda menor de manutenção. O novo freio de estacionamento, por ser, como já informado, a discos múltiplos em banho de óleo totalmente vedado e livre de ajustes, acentua a confiabilidade e prolonga a vida útil.

Uma maior confiabilidade é atribuída ao sistema de freios pelo uso de dois circuitos hidráulicos independentes, proporcionando suporte hidráulico em uma eventual falha de um dos circuitos.

Freios totalmente hidráulicos significam um sistema que dispensa as operações de sangria, por não haver entrada de ar, ou condensação de água, o que ocasionaria contaminação, corrosão e desgaste prematuro.



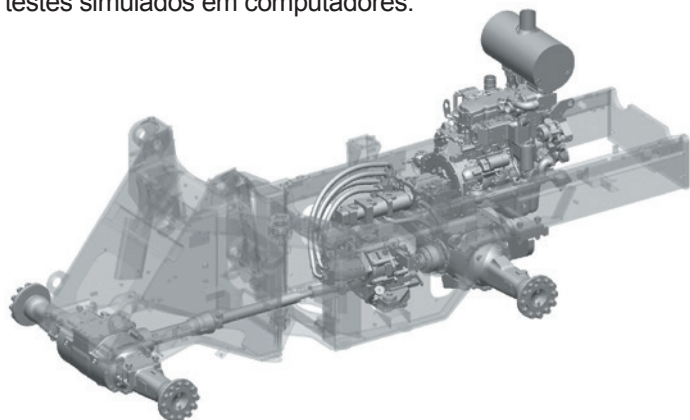
Sistema de prevenção contra sobrecarga rotacional

Quando a máquina desce uma encosta com inclinação de até 6 graus, sensores da velocidade de deslocamento e o controle da vazão de descarga da bomba e do motor do HST fazem com que a velocidade máxima de deslocamento fique automaticamente restrita a aproximadamente 38 km/h, visando a segurança dos componentes do trem de força e dos freios. Descendo uma rampa de declive acentuado e atingindo a velocidade de deslocamento de 36 km/h, a luz de alerta correspondente acende para informar ao operador sobre a necessidade de redução da velocidade de deslocamento.

Observação: É necessário utilizar o freio de serviço quando a máquina se deslocar em declives acentuados para limitar a velocidade de deslocamento.

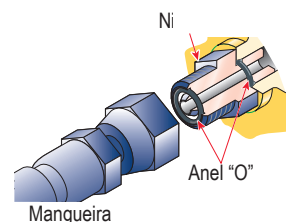
Chassi e articulação central de alta rigidez

Chassi dianteiro, chassi traseiro, e a articulação central, possuem elevada rigidez para suportar esforços repetidos de torção e flexão aplicados ao corpo e à articulação. Tanto os rolamentos inferiores como os superiores da articulação central, fazem uso de rolamentos de roletes cônicos para uma maior durabilidade. A estrutura é similar à utilizada em carregadeiras de rodas de grande porte, sendo que a articulação reforçada desta carregadeira de rodas assegura uma elevada capacidade de resistência a tensões. Essa eficiência é assegurada por testes simulados em computadores.



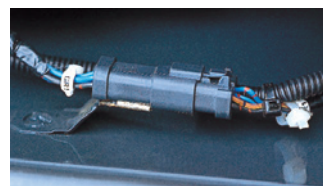
Vedações planas face a face com anéis "O"

As vedações planas com anéis "O" dispostas face a face são utilizadas para uma perfeita vedação de todas as conexões de mangueiras hidráulicas, evitando vazamentos de óleo.



Conectores DT selados

Os chicotes elétricos principais e os conectores da controladora são equipados com conectores DT selados proporcionando alta confiabilidade, proteção contra o ingresso de pó e alta resistência à corrosão.



Facilidade de Manutenção



O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

Sistema EMMS (Sistema de Monitoramento e Gerenciamento do Equipamento)



O painel monitor está instalado bem à frente do operador para fácil visualização, possibilitando ao operador verificar de modo simples os indicadores e luzes de advertência. O volante da direção, especialmente projetado com dois raios, de forma a priorizar a visibilidade do painel monitor pelo operador.

Funções de diagnóstico de falhas e controle da manutenção

- **Função de exibição do código da ação:** Se alguma anormalidade ocorrer, o monitor exibe detalhes da ação no mostrador de caracteres, localizado na parte central inferior do monitor.
- **Função de monitoramento:** A controladora é capaz de monitorar o nível e a pressão do óleo do motor, a temperatura do líquido de arrefecimento, obstruções do purificador de ar, etc. Qualquer anormalidade detectada pela controladora será imediatamente exibida no visor de cristal líquido.
- **Função de notificação do período de substituição:** O monitor informa na tela o tempo de substituição do óleo e dos filtros, quando os intervalos de troca são alcançados.
- **Função de memorização de dados de problemas:** O monitor armazena as ocorrências de anormalidades para um diagnóstico de falhas mais eficaz.

Tampas laterais do motor tipo asa de gaivota com abertura total

As inspeções diárias, bem como os serviços a serem feitos no motor, podem ser realizados com muito mais facilidade graças às tampas tipo asa de gaivota, que possuem ampla abertura lateral e são sustentadas por molas amortecedoras a gás.



Facilidade de limpeza do radiador

Se a máquina estiver operando em condições adversas, o operador poderá, sem precisar sair da cabina e com um simples apertar de interruptor no painel de controle, inverter o sentido de rotação do ventilador de arrefecimento hidráulico.

Ventilador com inversão automática do sentido de rotação

O ventilador de arrefecimento do motor é de acionamento hidráulico e pode ser ajustado para ter o seu sentido de rotação invertido automaticamente. Quando o interruptor é colocado na posição de inversão automática, a rotação do ventilador é invertida durante 2 minutos a cada 2 horas de modo intermitente (programação original de fábrica).



- B: Modo de inversão manual do sentido de rotação
- A: Modo de rotação normal
- C: Modo de inversão automática do sentido de rotação

Ambiente do Operador

Alavanca da direção com controle eletrônico

O operador pode alterar o sentido com um simples toque de um dos dedos, sem retirar suas mãos do volante para essa operação. Isso é possível graças à tecnologia eletrônica de última geração.



Coluna da direção inclinável

O operador pode inclinar a coluna da direção, ajustando-a na posição que considerar mais confortável para sua operação.



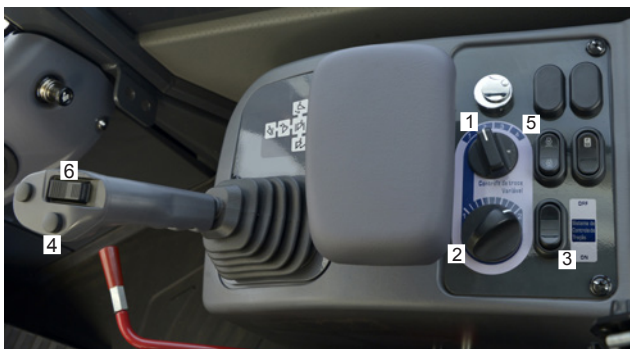
Alavanca multifuncional de controle do equipamento de trabalho com interruptores de seleção de deslocamento avante-ré e tração máxima

Uma nova alavanca de controle multifuncional (F-N-R), com interruptor de seleção de sentido de deslocamento (avante-ré) integrado, permite ao operador conforto, agilidade, segurança e ampla facilidade de operação do equipamento de trabalho, reduzindo a fadiga, proporcionando menor tempo de ciclo e maior controle sobre a máquina. O descanso de pulso ajustável proporciona ao operador uma ampla variedade de posições confortáveis.



Painel de controle do lado direito

O operador pode selecionar a velocidade de deslocamento, a velocidade máxima de deslocamento em 1.ª velocidade e o esforço de tração e ajuste do ventilador reversível.



- 1: Interruptor seletor de velocidades
- 2: Interruptor de modo variável de mudança de velocidades
- 3: Interruptor de controle de tração
- 4: Interruptor de tração máxima
- 5: Interruptor de reversão do ventilador
- 6: Interruptor de seleção de deslocamento avante-ré



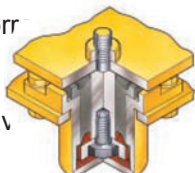
Conforto nas Operações

Projeto para baixa emissão de ruídos

Nível de ruído dinâmico (externo): 108 dB (A)

A ampla cabina com estrutura ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449) desenvolvida com exclusividade da Komatsu, é instalada sobre amortecedores viscosos. O motor de baixo nível de ruído, o ventilador de acionamento hidráulico e as bombas hidráulicas são

instalados sobre coxins de borracha que, associados à melhor dação da cabina, proporcionam ambiente de operação confortável, pressurizado, de pouca vibração e altamente silencioso.



Cabina espaçosa e sem colunas



Um amplo vidro de superfície plana e sem colunas proporciona excelente visibilidade frontal. O braço do limpador cobre uma área extensa, possibilitando boa visibilidade até mesmo em dias chuvosos. A ampla área da cabina garante o máximo

de conforto para o operador. O ar condicionado instalado na parte frontal ampliou a praticidade da reclinção do assento e seu deslizamento para trás.

Porta da cabina totalmente articulada na coluna traseira

As dobradiças da porta estão instaladas na parte de trás da cabina, proporcionando um amplo ângulo de abertura da porta para entrada e saída do operador, permitindo também uma ampla visibilidade quando operar a máquina com a porta travada na posição aberta. A concepção de projeto dos degraus os aloja em uma escada em caixa, proporcionando a entrada e saída do operador facilmente da cabina. Entrada na máquina pela porta do lado esquerdo, porta do lado direito apenas com saída de emergência.



O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

Suporte total ao produto

Suporte Total Komatsu

A Komatsu dispõe de uma rede de Distribuidores estrategicamente localizada para prover com agilidade todo o suporte necessário antes e após a aquisição de uma máquina.

Recomendação de frota

Os Distribuidores Komatsu estão preparados para analisar o local de trabalho do cliente e auxiliar no planejamento do dimensionamento de sua frota com informações detalhadas e seguras para atender todas as necessidades de aplicações no momento de aquisição ou renovação de sua frota Komatsu.



Disponibilidade das peças

As peças e os programas de manutenção Komatsu são elaborados para proporcionar:

- Menor número de intervenções;
- Maior disponibilidade de máquina;
- Menor custo/hora trabalhada.

Os estoques e os sistemas de distribuição de peças da Komatsu estão em constante evolução para proporcionar aos clientes maior rapidez de entrega e menor custo logístico.

Suporte técnico e serviços



Serviços de manutenção e reparos

Para a realização de reparos, manutenções periódicas e outros serviços de manutenção, nossos Distribuidores oferecem serviços da mais alta qualidade através da utilização dos programas desenvolvidos pela Komatsu.

Reman Komatsu



O Reman Komatsu visa a redução de custos de aquisição, operação e ciclo de vida útil (LCC) ao cliente por meio de um serviço de pronta entrega, alta qualidade e preços extremamente competitivos. Os remanufaturados Komatsu oferecem:

- Garantia de peça nova*;
- Redução do tempo e do custo de manutenção;
- Menor impacto ao meio ambiente devido a reutilização dos cascos;

* Consulte o distribuidor Komatsu para conhecer os produtos disponíveis e a política de garantia Komatsu.

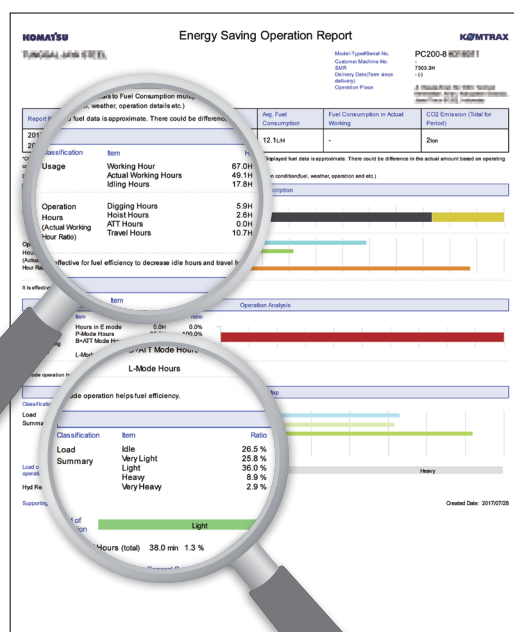




A tecnologia de gerenciamento e monitoramento desenvolvida pela Komatsu fornece dados elucidativos sobre o seu equipamento e frota, de forma prática e acessível ao usuário

Relatório de operações com ênfase na economia de energia

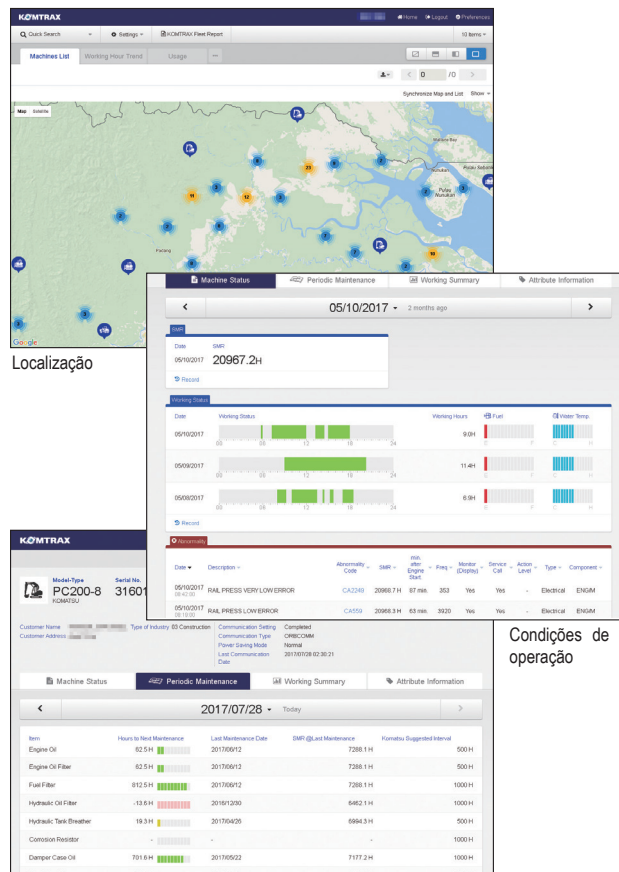
O KOMTRAX fornece o relatório de operações com ênfase na economia de energia com base nas informações operacionais, como consumo de combustível, resumo de carga e tempo de inatividade, o que ajuda a administrar um negócio com eficiência



A imagem extraída de um relatório traz um exemplo de escavadeira hidráulica

Suporte ao Gerenciamento de Equipamentos

Por meio do aplicativo da Web, diversos parâmetros de pesquisa estão disponíveis para encontrar rapidamente informações sobre máquinas específicas com base em fatores-chave. Além disso, o sistema KOMTRAX revela máquinas com problemas em sua frota e as indica por meio de uma interface ideal.



Manutenção periódica

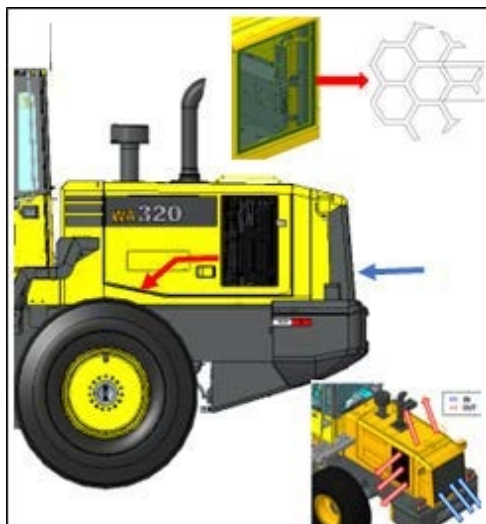
O conteúdo e os dados do relatório variam de acordo com o modelo da máquina.

A estratégia ideal para um trabalho de excelência

As informações detalhadas que o sistema KOMTRAX coloca na ponta dos dedos ajudam você a gerenciar sua frota de forma conveniente na Web a qualquer momento e em qualquer lugar. Dá a você o poder de tomar as melhores decisões estratégicas no dia a dia e a longo prazo



Especificações



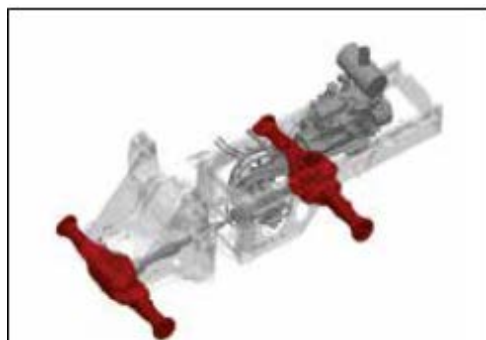
Fluxo de ar otimizado

Otimização do fluxo de ar e do sistema de inversão do sentido de rotação do ventilador para melhor eficiência térmica em aplicações severas.



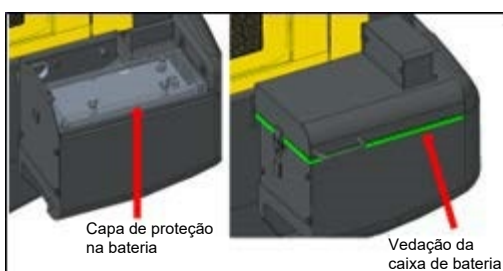
Pré filtro de ar tipo ciclone

Pré filtro tipo ciclone prolongado "standard" contribui para uma admissão de ar mais limpa ao motor, mais durabilidade do filtro de ar e menor tempo de parada do equipamento para manutenção.



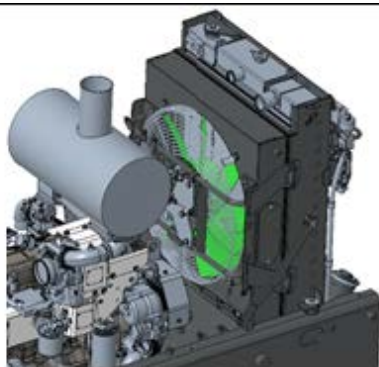
Diferencial reforçado

Maior robustez em aplicações severas através da otimização no sentido de transmissão do torque e tratamento térmico especial no rolamento do diferencial.



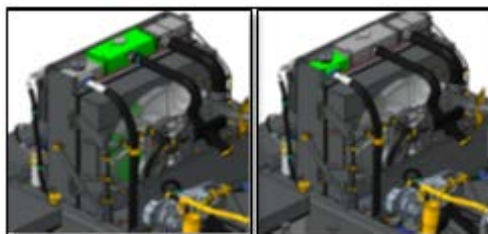
Sistema de vedação da bateria

O conjunto de vedação das baterias é responsável por reduzir a entrada de fragmentos dentro do compartimento.



Sistema de ventilação

Reposicionamento do conjunto de hélice e alteração do sentido do fluxo de ar para melhor distribuição e melhor balanceamento térmico.



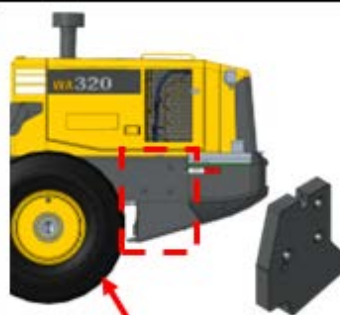
Radiadores

Conjunto de radiador de água e hidráulico redimensionados e reposicionados para maior eficiência térmica em aplicações severas.



Caçamba para bagaço de cana

A WA320-6 Sugarcane Spec é configurada com uma caçamba de 5,0 m³ específica para aplicação de bagaço de cana ou movimentação de cavaco de madeira.



Pneu Radial: 20,5 R25

Sem contrapeso adicional

Para contribuir em uma menor compactação do solo e melhor eficiência operacional, a WA320-6 Sugarcane Spec é configurada como padrão sem o contrapeso adicional.

Especificações

MOTOR

Modelo.....	Komatsu SAA6D107E-1
Tipo.....	4 tempos, arrefecido a água
Aspiração.....	Turboalimentado e pós-arrefecido
Número de cilindros.....	6
Diâmetro interno x curso	107 mm x 124 mm
Cilindrada.....	6,69 ℓ
Governador.....	Eletrônico para todas velocidades
Potência	
SAE J1995.....	Bruta 171 HP (127,3 kW)
ISO 9249/SAE J1349	Líquida 167 HP (125 kW)
Rotação nominal.....	2000 rpm
Método de acionamento do ventilador para arrefecimento do radiador	Hidráulico
Sistema de injeção de combustível	Injeção direta
Sistema de lubrificação:	
Método.....	Lubrificação forçada por bomba de engrenagens
Filtro.....	De fluxo total
Purificador de ar.	Tipo seco com elementos duplos e ejetor de pó e indicador de obstrução

* Atende aos padrões de controle de emissão de poluentes PROCONVE/MAR-1.

TRANSMISSÃO

Tipo.....	Hidrostática, 1 bomba e 2 motores com seleção de velocidades
-----------	---

EIXOS E COMANDOS FINAIS

Sistema de tração.....	Tração nas quatro rodas
Dianteiro	Fixo, semiflutuante
Traseiro	Apoiado em pino central, semiflutuante
	Oscilação total de 30°
Engrenagem de redução	Cônica helicoidal
Engrenagem diferencial.....	Torque proporcional
Engrenagem de redução final	Planetária de redução simples

FREIOS

Freios de serviço	Freios a disco em banho de óleo atuados hidraulicamente, de ação nas 4 rodas
Freio de estacionamento	Freio de discos múltiplos em banho de óleo no eixo de saída da caixa de transferência.
Freio de emergência.....	Normalmente é utilizado o freio de estacionamento

SISTEMA DIRECIONAL

Tipo.....	Articulado, atuação inteiramente hidráulica
Ângulo de articulação	Limite a 40°
Raio de giro mínimo medido do centro ao lado externo do pneu.....	5380 mm

SISTEMA HIDRÁULICO

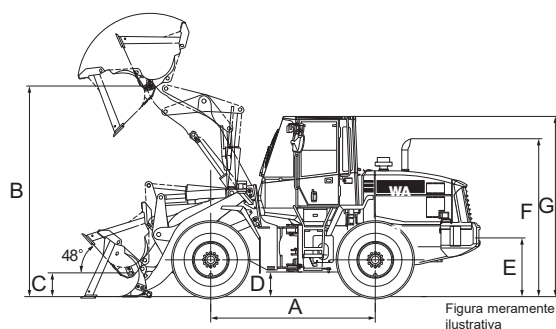
Sistema direcional:	
Bomba hidráulica.....	Bomba de engrenagens
Capacidade	172 ℓ/min na rotação nominal
Ajuste da válvula de alívio	20,6 MPa (210 kgf/cm²)
Cilindros hidráulicos	
Tipo	Pistão de dupla ação
Número de cilindros.....	2
Diâmetro interno x curso	70 mm x 453 mm

Controle da carregadeira:	
Bomba hidráulica.....	Bomba de engrenagens
Capacidade	61 ℓ/min
Ajuste da válvula de alívio	20,6 MPa (210 kgf/cm²)
Cilindros hidráulicos	
Tipo	Pistão de dupla ação
Número de cilindros – diâmetro interno x curso	
Cilindro da lança.....	2 – 140 mm x 740 mm
Cilindro da caçamba.....	1 – 160 mm x 532 mm
Válvula de controle	Tipo 2 carretéis
Posições de controle:	
Lança Elevar, manter, baixar e flutuar	
Caçamba	Inclinar para trás, manter e despejar
Tempo do ciclo hidráulico (carga nominal na caçamba)	
Elevar	6,1 s
Despejar	1,2 s
Baixar (vazia).....	3,3 s

CAPACIDADE DE REABASTECIMENTO

Sistema de arrefecimento.....	25 ℓ
Reservatório de combustível	245 ℓ
Motor	23 ℓ
Sistema hidráulico	89 ℓ
Eixos dianteiro e traseiro (cada).....	24 ℓ
Caixa de transferência.....	6,5 ℓ

DIMENSÕES



	Bitola	2050 mm
A	Distância entre eixos	3030 mm
B	Altura máxima do pino de articulação Lança padrão	3905 mm
C	Altura do pino de articulação da caçamba em relação ao solo na posição de carregamento Lança padrão	480 mm
D	Altura livre em relação ao solo	425 mm
E	Altura do engate em relação ao solo	1095 mm
F	Altura total até o topo do escapamento	3130 mm
G	Altura total com cabina ROPS	3200 mm

Item		Unidade	
Peso da máquina (borda cortante parafusada)		kg	14.410
Capacidade da caçamba	Coroada	m³	5,0
Comprimento total		mm	8.170
Altura total		mm	3.200
Dimensão máxima com a caçamba balançando		mm	5.815
Largura máxima		mm	2.590
Altura mínima do solo		mm	425
Largura da caçamba		mm	2.740
Altura livre (*1)	Borda cortante (tipo BOC)	mm	2.450
Alcance de despejo (*1)	Borda cortante (tipo BOC)	mm	1.365
Angulação de despejo da caçamba (altura máxima)		Graus	45

Carga de tombamento sem contrapeso adicional

Carga estática de tombamento

Em linha reta

6.726

Em articulação máxima de 38°

5.838

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

Equipamento Padrão e Opcional

AMBIENTE DO OPERADOR

Ar condicionado digital	●
Retrovisor interno (1)	●
Retrovisor Externo (2)	●
Volante da direção inclinável	●
Joystick de controle PPC multifuncional F-N-R	●
Pedal de aproximação	●
Painel monitor principal com EMMS (Sistema de Monitoramento e Gerenciamento do Equipamento)	●
Quebra-sol	●
Tapete da cabina	●
Cabina com estrutura ROPS/FOPS (ISO 3471 / ISO 3449)	●
Assento reclinável com suspensão	●
Iluminação de teto	●
Acendedor de cigarro	●
Limpadores do vidro dianteiro e traseiro	●
Lavador para vidro dianteiro e traseiro	●
Cinto de segurança de 76 mm	●

MOTOR

Motor Komatsu SAA6D107E-1 a diesel (PROCONVE/MAR-I)	●
Pré-filtro de combustível com separador de água	●
Pré-filtro de ar tipo ciclone com extensor	●
Radiador com espaçamento maior entre as aletas (Para evitar acúmulo de resíduos)	●
2 Elementos filtrantes de ar	●

TREM DE FORÇA HST

Transmissão de 4 velocidades avante e 4 velocidades ré	●
Freio de serviço de discos múltiplos em banho de óleo	●
Sistema HST com mudança automática de velocidade e sistema de seleção de modo	●
Sistema variável de controle de tração	●

SISTEMA ELÉTRICO

Luz de ré	●
Iluminação 2 faróis traseiros, 2 faróis dianteiros sobre a cabina, 2 faróis de trabalho dianteiros	●
Luz de iluminação da placa da máquina	●
2 Baterias 150 Ah, 2 x 12V	●
Alternador 60 A	●
Motor de Partida 24V, 5,5 kW	●
Sistema elétrico de desligamento do motor	●
Sinal de seta	●
Fonte de alimentação 12V	●
Limitação da lança	●
Posicionador da caçamba	●
Alarme de ré	●

SISTEMA HIDRÁULICO

Ventilador de acionamento hidráulico com inversão de rotação (manual e automático)	●
Válvula de 2 carretéis para controle da caçamba e lança	●
Cilindros de elevação (2) e cilindro da caçamba (1)	●

OUTROS EQUIPAMENTOS

Sem contrapeso adicional	●
Máscara do radiador (tipo ondulada)	●
Pneus (20,5 R25 XHA2)(L3) sem câmara e aro de 3 peças	●
Para-lamas - dianteiro	●
Sistema de monitoramento KOMTRAX	●
Trava de articulação central	●
Sistema antivandalismo	●
Compartimento para guardar objeto	●
Articulação e braço de elevação padrão	●
Caçamba para bagaço de cana de 5,0 m³ com lâmina	●
Conjunto de vedação da bateria	●

Legenda dos equipamentos:

● equipamento padrão



Seu parceiro Komatsu:

Os materiais e especificações expressos na presente Folha de Especificações estão sujeitos a alterações sem prévio aviso.
KOMATSU é marca registrada da Komatsu Ltd. Japan.

A cabine ROPS é padrão para todas as máquinas. A cabine FOPS é de nível 2. Os modelos FOPS/ROPS atendem a todos os critérios de regulamentação e padrões OSHA/MSHA.

Os equipamentos padrão/opcionais podem sofrer variações.
Para mais detalhes, consulte seu distribuidor.

KOMATSU

www.komatsu.com.br

