PTBR

KOMATSU

Komatsu 951 | 951XC

Um harvester produtivo e poderoso para corte final – escolha entre 6WD e 8WD

O harvester moderno tem suas origens em modelos projetados no início da década de 1980. O 901 foi lançado em 1984, sendo o primeiro harvester do mundo com um único gancho e um chassi especialmente projetado para colheita. Até então, era comum o uso de chassis de forwarders modificados. O modelo 901 também introduziu o conceito estável da Komatsu, que essencialmente permanece o mesmo até hoje..

951 | 951XC

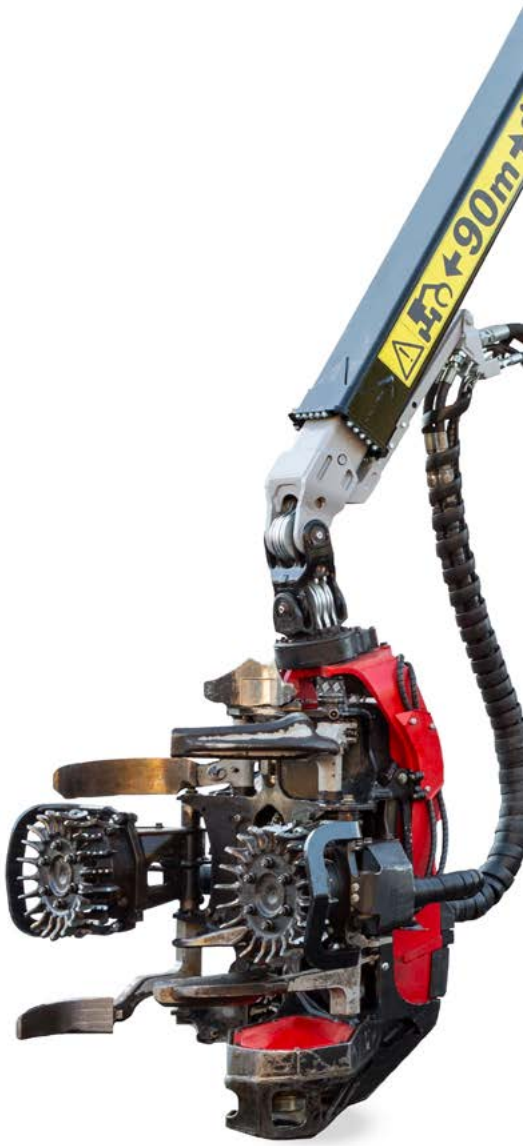
O Komatsu 951 é um harvester grande e poderoso, otimizado para o corte final. Ele oferece alto desempenho e pode carregar cabeçotes extremamente grandes. Assim como todos os harvesters da Komatsu, ele possui um ambiente de trabalho confortável, com uma cabine espaçosa, boa visibilidade e design ergonômico.

O Komatsu 951XC é uma máquina estável e poderosa, desenvolvida especialmente para a colheita em terrenos íngremes e desafiadores. Reduções nos cubos, design compacto e uma grande área de trabalho são apenas algumas das vantagens.

.

Seu dia de trabalho é o que nos motiva

Os desafios difíceis fazem parte do seu dia de trabalho, seja em sua atividade florestal ou no cumprimento de suas metas de lucratividade. Isso nos motiva a desenvolver soluções técnicas que tornam seu trabalho mais fácil e produtivo. Você pode ler sobre algumas de nossas inovações aqui.



Um guindaste que faz a diferença

Todos os harvesters da Komatsu são equipados com um guindaste paralelo que torna seu trabalho mais fácil e produtivo; um guindaste desenvolvido especialmente para harvesters, com geometria de movimento ajustada para trabalhos de alta intensidade.

O design exclusivo garante um guindaste otimizado para nossos harvesters, e investimos muito tempo para torná-lo o mais eficiente possível em consumo de combustível, o que também beneficia seus custos operacionais.

.

O conceito Komatsu para operadores relaxados

A Komatsu desenvolveu seu conceito de harvester em 1984. Baseado na estabilização sensível à carga, cilindros de inclinação, um centro de gravidade baixo e várias outras soluções inteligentes, o conceito garante uma máquina estável mesmo em terrenos inclinados.

Uma máquina estável permite que você se sinta mais seguro no ambiente de trabalho e mais relaxado enquanto trabalha, o que, por sua vez, ajuda a manter maior produtividade e a se sentir mais energético ao final do turno.

Manobrabilidade fora da estrada

Um dos pré-requisitos mais importantes para uma colheita produtiva é uma máquina que lide bem com terrenos desafiadores. Os harvesters da Komatsu possuem alta distância do solo, graças ao engenhoso portal bogie, o Komatsu Comfort Bogie, que permite às máquinas superar qualquer obstáculo no caminho.

Além disso, todos os harvesters da Komatsu possuem uma transmissão eficaz que direciona a potência para onde é necessária, minimizando o consumo de combustível. Força onde e quando você mais precisa.

Potência hidráulica na qual você pode confiar

3PS significa sistema de três bombas, e essa é uma invenção da qual temos um enorme orgulho. Sua função é garantir que você tenha capacidade para realizar várias operações ao mesmo tempo com potência hidráulica máxima – como girar o guindaste, alimentar um tronco e manobrar a máquina. E durante todo esse tempo, o 3PS ajuda a reduzir o consumo de combustível. Parece bom demais para ser verdade, mas é.

O segredo está em nosso sistema de circuito duplo, que permite que a hidráulica do guindaste e da cabeça sejam acopladas ou operadas separadamente, dependendo do que melhor se adapta à situação. Potência total ou baixa potência – o 3PS é a economia hidráulica em sua melhor forma.

Um motor que faz o trabalho acontecer

Cada máquina Komatsu possui um motor potente que combina força e alto torque com baixas rotações do motor, tornando-o perfeito para trabalhos florestais e ajudando a equilibrar o desempenho com baixo consumo de combustível.

Cada motor também tem uma construção robusta, projetada para minimizar os custos de manutenção e reparo.

Você pode ler mais sobre nosso conceito estável Komatsu em: www.komatsuforest.com

Uma cabine para desfrutar

A cabine de um harvester Komatsu é projetada com o conforto em mente, garantindo satisfação no trabalho, assim como desempenho. Saiba mais sobre como o design ergonômico e bem planejado de nossas cabines de harvester pode tornar seu dia de trabalho mais fácil.

Uma cabine espaçosa com excelente visibilidade

A cabine é espaçosa, com grandes janelas que oferecem uma boa visão da área de trabalho. O operador também pode ajustar a posição da tela para maximizar a visibilidade.

Toda a cabine, juntamente com o pilar do guindaste, pode ser girada 360 graus para um alcance de trabalho máximo. Com a coluna de assento opcional, o assento pode ser girado 180 graus para maior conveniência.

Um ambiente de trabalho confortável

A cabine oferece um ambiente de trabalho silencioso e confortável, fazendo com que você se sinta mais energético ao final do turno. O assento do motorista é ergonomicamente projetado, com bom suporte para as costas e várias opções de ajuste para atender às suas preferências. O assento possui aquecimento embutido e também pode ser equipado com ventilação. Além disso, a unidade de ar-condicionado de alta capacidade garante que você tenha um clima interno confortável – independentemente da temperatura externa.

Mantenha-se ereto em nossa cabine nivelada

Os harvesters Komatsu são equipados com uma função de nivelamento que permite ao operador permanecer ereto, independentemente da inclinação da máquina causada pelo terreno. Naturalmente, isso torna seu dia de trabalho mais confortável, mas também beneficia a produtividade. Como o guindaste fica ao lado da cabine, ele também permanece na posição vertical, mesmo em terrenos íngremes. Isso significa que nenhuma energia é usada para compensar qualquer inclinação da máquina, permitindo que o guindaste continue altamente produtivo em terrenos desafiadores.

Joysticks, teclados e pedais ergonômicos

A maior parte do trabalho de um operador de harvester é realizada dentro do comprimento de seu antebraço, por isso garantimos que nossos joysticks, teclados e pedais sejam projetados ergonomicamente. Além de escolher entre joysticks EME e mini joysticks, você pode usar várias configurações individuais para ajustar a ergonomia, aliviando a carga nas suas mãos e pulsos. Simplesmente, uma máquina Komatsu deve ser confortável de operar.

Em vez de um volante Orbitrol, o harvester usa um conveniente mini-volante elétrico localizado no painel direito do operador.

Confortos Komatsu

A cabine tem um interior exclusivo com superfícies fáceis de limpar. Há muitos compartimentos de armazenamento e espaços inteligentes – incluindo uma superfície plana para alimentos ou uma xícara de café. Um suporte móvel opcional pode ser usado para manter seu telefone seguro, enquanto o Komatsu MediaZone facilita a conexão do seu telefone para ouvir um audiolivro ou música.

Para um dia de trabalho mais fácil, você pode tanto resfriar quanto aquecer sua caixa de alimentos. Além disso, um dos compartimentos de armazenamento do harvester pode ser usado para resfriar garrafas, o que é especialmente útil em climas quentes.

Serviço simples

A manutenção de um harvester Komatsu é fácil. Para começar, todos os pontos de inspeção diários podem ser acessados a partir do nível do solo e sem a necessidade de abrir tampas. Além disso, sempre que possível, agrupamos os pontos de manutenção e inspeção para tornar o serviço mais rápido e seguro.

Para maior comodidade, você pode verificar os níveis de fluido de dentro da cabine, enquanto a calibração automática de pressão para o guindaste e a cabeça do harvester elimina tarefas desnecessárias. Também facilitamos o reabastecimento de diesel e AdBlue, a troca de óleo e a substituição dos filtros.

Para a silvicultura de hoje e do amanhã

Como fabricante de máquinas, consideramos importante nos esforçarmos para reduzir nosso impacto ambiental, tanto na produção quanto em termos de máquinas com impacto mínimo nas florestas. Existem muitos desafios, mas estamos trabalhando arduamente para desenvolver as soluções do futuro, ao mesmo tempo em que identificamos continuamente oportunidades de melhoria, até nos menores detalhes..

Fabricando com o meio ambiente em mente

No outono de 2021, começou a produção em nossa nova fábrica. Como passamos muitos anos tornando nossa produção mais ecológica, foi natural considerar o impacto climático ao construir a planta. Em seu telhado, há uma fazenda solar composta por 7.000 painéis solares, cobrindo uma área de quase 19.000 m² ou 3½ campos de futebol. A fábrica foi construída utilizando técnicas modernas para reduzir o consumo de energia, enquanto a energia geotérmica fornece a maior parte do aquecimento. Temos orgulho de nossa nova fábrica e do progresso ambiental que ela representa, e os esforços para reduzir ainda mais nossa pegada ambiental continuarão.

Emissões reduzidas como foco

Ao operar um harvester Komatsu, você pode ter a certeza de que ele cumpre rigorosas legislações de emissões de NOx e material particulado. Para minimizar ao máximo o impacto ambiental de nossos harvesters, também somos cuidadosos na escolha de componentes e consumíveis. Por exemplo, usamos conexões hidráulicas de vedação suave para minimizar vazamentos e óleo biodegradável para o motor. Para reduzir ainda mais as emissões, você pode optar pelo uso de HVO, um combustível mais ecológico compatível com todos os nossos motores.

Cada litro de diesel economizado faz diferença

O design do nosso harvester é continuamente aprimorado para tornar nossas máquinas o mais eficientes possível em termos de combustível, sem deixar de oferecer um desempenho excepcional. Isso abrange tudo, desde o motor e o sistema hidráulico até a capacidade de refrigeração eficaz para reduzir a necessidade de acionar o sistema de ventilação. Nossos guindastes paralelos são outra inovação eficiente em termos de energia, com um design que exige pouca força para estender e retrair a função paralela..

Formas mais inteligentes de levar a madeira até a estrada

Como operador, você também tem amplas oportunidades de fazer a diferença com decisões inteligentes. Nossa tecnologia MaxiFleet pode oferecer conhecimentos e insights para ajudá-lo ao longo do caminho, com camadas de mapa inteligentes que fornecem informações valiosas sobre as condições do terreno e do clima, assim como a localização da madeira. Tudo isso facilita o planejamento da sua condução e a escolha da melhor rota para reduzir tanto as distâncias quanto os danos ao solo.

Otimize seu ambiente de trabalho

O harvester é o seu ambiente de trabalho, por isso desenvolvemos várias opções para tornar o seu dia de trabalho confortável e ergonômico, ao mesmo tempo ajudando a manter alta produtividade. Tudo isso pensando no seu bem-estar – tanto hoje quanto após muitos anos de trabalho.

Personalize seu local de trabalho

A cabine de um harvester Komatsu tem um design ergonômico com muitas conveniências adicionais. Temos até uma ampla gama de equipamentos extras que permitem personalizar seu local de trabalho de acordo com suas preferências pessoais. Os extras opcionais incluem:

- **Controle de sequência para ambos os joysticks EME e mini joysticks**
- **Iluminação no teto e no chão da cabine, lâmpada de leitura com braço flexível**
- **Rádio com Bluetooth e suporte para mãos livres**
- **Sombrinhas**
- **MediaZone**
- **Lanterna**
- **Filtro de ambiente (classe 3P)**
- **Suporte para celular**
- **Aquecedor de caixa de alimentos**
- **Refrigerador**
- **Tela sensível ao toque de 12"**
- **Luzes adicionais**
- **Lubrificação central automática**
- **Proteção para capô do motor**
- **Aquecedor a diesel**
- **Aquecedor elétrico para motor**
- **Preenchimento elétrico de óleo**
- **Preenchimento elétrico de diesel**

Smart crane

Iluminação potente

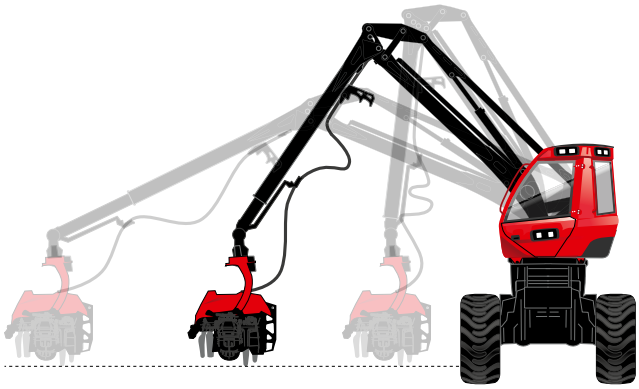
Boas condições de iluminação são importantes para que você consiga realizar seu trabalho corretamente. E uma boa iluminação também faz com que você se sinta mais energético ao final do turno. Nossas máquinas vêm equipadas com potentes luzes de trabalho como padrão, embora ofereçamos uma ampla gama de luzes adicionais para ainda mais iluminação.

Fechamento central com controle remoto

O fechamento central com controle remoto opcional está disponível para nossas máquinas. O controle remoto tem um alcance generoso e o botão de bloqueio tranca a porta da cabine, a saída de emergência, as caixas de armazenamento e a tampa de combustível. O controle remoto também possui uma função que ativa o interruptor principal, faz login de um operador específico e liga as luzes. Além disso, o controle remoto pode ser usado para controlar o aquecedor a diesel.

Mantenha seus pés aquecidos

O aquecimento opcional no piso da cabine proporciona um ambiente de trabalho mais agradável e aquecido de maneira uniforme, mesmo no inverno. Também facilita a manutenção do piso limpo e seco.



Guindaste inteligente para harvesters

O Guindaste Inteligente automatiza o controle do guindaste, e um único movimento do joystick traz o guindaste de alcance total até a máquina. A resposta rápida e a precisão do guindaste tornam fácil posicionar a cabeça exatamente onde você deseja, permitindo que o operador trabalhe de forma relaxada. Um operador relaxado consegue manter uma produção constantemente alta ao longo do dia, ainda se sentindo energizado ao final do turno. Estas são vantagens que se refletem tanto na lucratividade quanto no bem-estar do operador!

Seis rodas ou oito rodas – você escolhe

Ao escolher um harvester Komatsu, você obtém uma máquina potente com excelente estabilidade – uma máquina da qual pode depender, independentemente da tarefa. Além disso, para alguns dos nossos modelos, você pode escolher entre seis e oito rodas. Ambas as opções têm suas vantagens, e aqui explicamos as diferenças.

Um harvester ágil para o corte final

Um harvester de seis rodas tem um peso total mais baixo, o que facilita o transporte. Ele também é mais fácil de manobrar e requer menos esforço na direção. Além disso, um harvester de seis rodas possui menos componentes móveis, o que simplifica a manutenção e o serviço.

Um harvester mais estável com baixa pressão no solo

Nosso conceito de oito rodas combina um eixo oscilante com um bogie, resultando em sistemas de suspensão dupla para o eixo traseiro. Este design inovador oferece à máquina um centro de gravidade mais baixo e maior contato com o solo, tornando-a particularmente estável em terrenos e eficiente em subir encostas íngremes. Uma máquina de oito rodas também exerce menos pressão sobre o solo, reduzindo o impacto em terrenos macios.

Criando valor juntos

A indústria florestal fornece materiais valiosos que beneficiam a todos nós. Desde componentes de construção para casas e cercas, passando por embalagens para encomendas e as páginas dos livros de histórias que lemos para nossos filhos antes de dormir, os materiais também fornecem energia para aquecer nossas casas.

Como matéria-prima, a madeira também desempenha um papel importante na transição de materiais baseados em fósseis para alternativas mais renováveis. E é o seu trabalho árduo que torna tudo isso possível, então, muito obrigado!

Queremos ser um parceiro em quem você pode confiar ao criar esses valores. A Komatsu está ao seu lado há um século inteiro, oferecendo qualidade única, tranquilidade, conhecimento e suporte. Nossa forma de trabalhar, da inovação à fabricação, é caracterizada pela parceria com você, nossos clientes. Juntos, criamos as soluções necessárias para alcançar um futuro sustentável para as pessoas, os negócios e o nosso planeta.

A cabeça certa para cada tarefa

A escolha do modelo de harvester sempre começa com o tipo de floresta em que você trabalha. Isso determina a melhor escolha de cabeça, o que, por sua vez, determina qual harvester você precisa. Oferecemos uma gama extremamente ampla de cabeçotes de harvester, desde aqueles com alimentação de duas ou quatro rodas até cabeçotes especializados para a colheita de eucalipto. Além disso, várias opções permitem que nossos cabeçotes sejam adaptados a diferentes tipos de colheita.

Classe S

Os cabeçotes da classe S são conhecidos por seu design simples e comprovado, que pode lidar com as exigências do trabalho na floresta. Eles são especialmente produtivos em florestas com troncos tortos. Os cabeçotes da classe S são fáceis de manter e reparar, e podem ser descritos como confiáveis em todas as condições climáticas. Alguns dos cabeçotes da classe S também têm opções que os tornam ideais para descascamento.

Classe C

Os cabeçotes da classe C são caracterizados por alta produtividade combinada com baixo consumo de energia, resultado do sistema exclusivo de alimentação em que o tronco é segurado pelos rolos de alimentação. Os cabeçotes da classe C também possuem várias soluções inovadoras que os tornam companheiros populares na floresta.

Classe E

Os cabeçotes da classe E são nossos especialistas em eucalipto. Temos vários modelos amplamente apreciados, desenvolvidos especialmente para descascamento eficiente e alta produtividade. A ampla variedade de tamanhos e muitas opções tornam fácil encontrar a combinação certa para o seu tipo específico de colheita.

Cinco razões inovadoras para escolher um cabeçote Komatsu

• A unidade de serra Constant Cut garante a velocidade correta da corrente durante todo o ciclo de corte, sem ultrapassagem de velocidade. Disponível nos cabeçotes da classe C e na maioria dos cabeçotes da classe S.

• Os pontos de lubrificação centralizados oferecem fácil acesso. O cabeçote também possui uma posição fixa para manutenção, tanto para lubrificação quanto para reabastecimento de fluidos, simplificando o serviço. Disponível nos cabeçotes da classe C.

• Flex Friction Control garante que o tronco esteja corretamente posicionado no caminho de alimentação. Ele oferece baixo atrito e alimentação eficiente. Disponível nos cabeçotes da classe S.

•O sistema de alimentação dos cabeçotes da classe C tem um design exclusivo, no qual o tronco é mantido pelos rolos de alimentação, resultando em baixo consumo de energia e permitindo alta precisão na medição.

• A opção Find End garante que árvores derrubadas sejam medidas corretamente, mesmo ao processar árvores pré-cortadas.

Especificações técnicas

Dimensões (com pneus de 710 mm)	951	951XC
A Largura	3,060 mm	2,980 mm
B Comprimento, total	8,285 mm	8,015 mm
C Comprimento, do eixo dianteiro à junta articulada	2,300 mm	1,930 mm
D Comprimento, da junta articulada ao eixo traseiro	1,850 mm	2,150 mm
E Altura de transporte	3,985*/3,945** mm	3,980*/3,940** mm
F Vão livre até o solo	665 mm	708 mm

Observação: as dimensões indicadas são nominais e podem variar dependendo das tolerâncias de produção e dos equipamentos opcionais.

* Dimensão até o teto, cabine vertical (com compressão de pneus)

** Dimensão com cabine inclinada para trás e barra de luz inclinada (com compressão de pneus)

Peso

Peso Kerb 951/951XC, de	22,790 kg / 23,275 kg

Motor 951

	Motor diesel de 6 cilindros com turbo e intercooler. Em conformidade com as exigências de Estágio V UE (Europa), Tier 4F (América do Norte), MAR-1 (Brasil) e Estágio II (outros países)
Tipo de motor	Estágio V: 74 LFTN-D5, Tier 4F: 74 LFTN-D4, Estágio II: 74 LFEN-A2
Cilindradas do motor	7.4 l
Potência, máx.	Estágio V,Tier 4F: 214 kW DIN at 1,850 rpm, Estágio II: 210 kW DIN at 1,850 rpm
Torque	Estágio V, Tier 4F, Estágio II: 1,280 Nm at 1,500 rpm
Tanque AdBlue®	50 l
Tanque de combustível	aprox. 529 l

Motor 951XC

	Motor diesel de 6 cilindros com turbo e intercooler. Em conformidade com os requisitos do Estágio V da UE (Europa), Tier 4F (América do Norte) e Estágio II (outros países)
Tipo de motor	Estágio V: 74 LFTN-D5, Tier 4F: 74 LFTN-D4, Estágio II: 74 LFEN-A2
Cilindradas do motor	7.4 l
Potência, máx.	Estágio V, Tier 4F: 214 kW DIN at 1,850 rpm, Estágio II: 210 kW DIN at 1,850 rpm
Torque	Estágio V, Tier 4F, Estágio II: 1,280 Nm at 1,500 rpm
Tanque AdBlue®	42 l
Fuel tank	approx. 466 l

Transmissão/caixa de transmissão 951/951XC

	Hidrostatico-mecânica, controlada pelo MaxiXT. Caixa de transferência com duas posições. Tração dianteira desativável.
Bloqueios diferenciais	Eixos dianteiro e traseiro. Controle eletro-hidráulico mecânico.
Velocidade de condução	0–approx. 24 km/h / 0–21 km/h
Força de tração	222 kN / 242 kN

Sistema hidráulico

	Sistema de circuito duplo sensível à carga com bombas de pistão variáveis.
Fluxo	528 l/min a 1,600 rpm
Pressão do sistema	280 bar
Tanque de óleo hidráulico	aprox. 250 l
Outros	Filtro de pressão para o circuito hidrostático. Filtro de retorno de óleo para hidrostática e hidráulica de trabalho. Alarme de nível de óleo hidráulico.

Estrutura/Eixos

Eixo dianteiro	Bogie com engrenagem do tipo "alta distância ao solo" com engrenagens do portal alojadas nas rodas. Diferencial com bloqueio mecânico do diferencial.
Eixo traseiro	Eixo oscilante com redução no cubo. Diferencial com bloqueio mecânico do diferencial. Estabilizador hidráulico.
Rodas	951 dianteiro: 710–780/28.5" 951 traseiro: 710/34" 951XC dianteiro/traseiro: 710–800/26.5"

Sistema de freios

	Freios hidráulicos de discos múltiplos. Acumuladores de pressão de freio carregados por meio de válvula de carregamento automática de acumulador hidráulico..
Freio de condução	Quatro freios de discos múltiplos em banho de óleo atuando nos eixos dianteiro e traseiro..
Freio de trabalho	Igual ao freio de condução. Acionado automaticamente durante o trabalho.
Freio de estacionamento	Freio de ação por mola com controle eletro-hidráulico. Freio de emergência.
Desempenho de frenagem	Em conformidade com ISO 11169 e VVFS 2003:27.

Guindaste

	270H
Alcance	8.7/10.3 m
Torque de elevação, bruto	275 kNm
Torque de giro, bruto	60 kNm
Cabeçote	C124/S132/C144/S172/C164/S162E/ C202/C202E

Direção 951/951XC

	Direção articulada hidráulica com dois cilindros hidráulicos de duplo efeito.
Direção por joystick	Direção proporcional sensível à carga (LS) dos controles do guindaste/interruptor basculante.
Direção elétrica	Mini volante controlado por dedo no painel direito.
Ângulo de direção	40° / 38.5°
Exemplos de outros equip.	Amortecimento de limite elétrico..

Cabeçotes

	Komatsu C124	Komatsu S132	Komatsu C144	Komatsu S172	Komatsu C164	Komatsu S162E
Peso, a partir de:	1,210 kg	1,380 kg	1,407 kg	1,675 kg	1,673 kg	1,735 kg
Diâmetro de corte/abate:	650 mm	710 mm	750 mm	750 mm	830 mm	615 mm
Velocidade de alimentação:	0–5 m/s	0–5 m/s	0–5/0–6.5 m/s**	0–5 m/s	0–5 m/s	0–5.9 m/s
Força de alimentação, bruta:	23.7/28.3 kN**	21.0/26.1/28.7 kN**	23.8/29.6 kN**	40.2 kN	29.6/35.4 kN**	20.8 kN
Abertura máx. das facas frontais:	625 mm	641 mm	650 mm	757 mm	750 mm	632 mm
Abertura máx. dos rolos de alimentação:	670 mm	625 mm	750 mm	713 mm	850 mm	563 mm

*Depende da barra de serra **Depende do motor

Sistema elétrico

Tensão	24 V
Capacidade da bateria	2 x 180 Ah
Alternador	2 x 100 A

Iluminação

Luzes de trabalho	13 luzes na cabine, 2 luzes no guindaste, 3 luzes na base do guindaste, todas halógenas, e 2 luzes na grade do capô do motor, LED
Iluminação de serviço	Luzes LED nos compartimentos de serviço
Exemplos de outros equip.	Luzes de trabalho (LED). 9 luzes na cabine, 2 luzes no guindaste, 3 luzes na base do guindaste e 2 luzes na grade do capô do motor. Variações de luzes de trabalho extras (LED). 2 luzes montadas no teto da cabine (halógenas)

Ergonomia

	Nivelamento para uma boa postura. Cabine acoplada ao eixo oscilante. Guindaste e cabine sobre plataforma horizontal e rotacionável. Estabilização hidráulica durante manobras.
Nivelamento horizontal	Longitudinal 22°/20° e lateral 16°
Rotação	±180°
Exemplos de outros equip.	Autolev – nivelamento totalmente automático da cabine e do guindaste. Amortecimento do guindaste. Suspensão da cabine. Amortecimento de giro.

Komatsu C202E	Komatsu C202
2,010 kg	2,060 kg
650 mm	700 mm
0–6 m/s	0–4/4.5 m/s
26.6/35.5 kN**	36.3/39.6 kN**
675 mm	670 mm
650 mm	650 mm

Cabine

	Testado de acordo com a norma ISO. Nivelamento. Isolamento térmico e acústico.
Assento	Várias opções de assento. Design ergonômico com encosto de cabeça, apoios de braço, controladores manuais e cinto de segurança. Dependendo da escolha do assento, diferentes opções estão disponíveis para ajuste individual do assento, encosto e suporte lombar. Também disponível como assento giratório.
Janelas	Janelas de policarbonato em toda a cabine.
Aquecimento/ventilação	Unidade combinada de aquecimento e resfriamento ou controle climático. Ar de entrada filtrado através de filtro antialérgico.
Nível de ruído	De acordo com a norma ISO
Vibrações	De acordo com a norma ISO
Outros	Inclinação manual. Limpadores e lavadores de para-brisa.
Exemplos de outros equip.	Assento giratório, rádio inteligente/rádio DAB, MediaZone, plataforma controlada eletricamente sob a cabine

Sistema de controle e informações MaxiXT

- Sistema de controle de máquina totalmente integrado, baseado em CAN, com inteligência para cabeça, guindaste, motor e transmissão para desempenho e consumo de combustível otimizados. Função de direção ecológica.
- Sistema de controle de cabeça eficiente. Características incluem manuseio de múltiplas árvores, controle de sequência, função anti-deslizamento, resgate de barra, inclinação automática na extremidade da árvore, pressão de compressão dependente do diâmetro e mais.
- Corte otimizado por valor ou otimizado por comprimento com alta otimização de valor de madeira.
- Interface do operador fácil de usar. PC de alto desempenho com sistema operacional Windows, disco rígido SSD, seleção por touchscreen e função de backup de dados. Software antivírus.
- Controles de conforto. Joysticks ergonômicos de vários tipos com ampla funcionalidade.

Exemplos de outros equipamentos

- Sistema de sprinklers. Extinção de incêndio totalmente automática à base de água. Conformidade com SBF 127.
- Extintores de incêndio a pó seco portáteis 2 x 6 kg (ABE-3), instalados externamente.
- Extintor de incêndio a pó seco portátil 2 kg (F2GM), instalado na cabine.
- Extintores de incêndio a pó seco portáteis 2 x 9 kg, instalados externamente.
- Aquecedor a diesel 9,1 kW com timer e aquecedor de óleo hidráulico.
- Equipamento para tratamento de tocos.
- Óleo hidráulico biodegradável.
- Escadas de serviço.
- Caixa de ferramentas com ferramentas.
- Correntes e trilhos.
- Câmera de ré como padrão (nos países da EEE em conformidade com a Diretiva da UE aplicável).
- Plataforma ao lado da cabine e escada no lado esquerdo da estrutura traseira como padrão (nos países da EEE em conformidade com a Diretiva da UE aplicável).
- Lubrificação central.
- Reabastecimento elétrico de diesel.

Notas

As especificações descrevem equipamentos possíveis, não o que é padrão ou opcional. Os equipamentos padrão e extras variam entre os países. Seu revendedor tem uma lista atualizada do que está incluído. Os pesos são baseados nos equipamentos especificados na especificação básica. Especificações e designs estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

KOMATSU

komatsuforest.com.br