



Subsolador D155AX



Produtividade e economia de combustível em um trator de esteiras de alta tecnologia

Equipada com o poderoso motor Komatsu SAA6D140E-5 Tier3, a máquina atende aos padrões de emissão Proconve MAR-1, demonstrando o compromisso com a redução de poluentes.

Além disso, possui um inovador Ventilador de Resfriamento de Velocidade Variável com Função de Inversão da Rotação Automática, otimizando o consumo de combustível e contribuindo para a economia operacional.

Conversor de torque TorqueFlow, que proporciona uma força de tração superior a 450 kN, além de velocidades de marcha 1 e 2

de 6 km/h. Isso garante um desempenho excepcional em diversas aplicações.

A suspensão oscilante por barra estabilizadora, os 14 roletes inferiores lubrificados e as 84 sapatas permitem um deslocamento suave e estável, além de maior durabilidade e menor desgaste dos componentes.

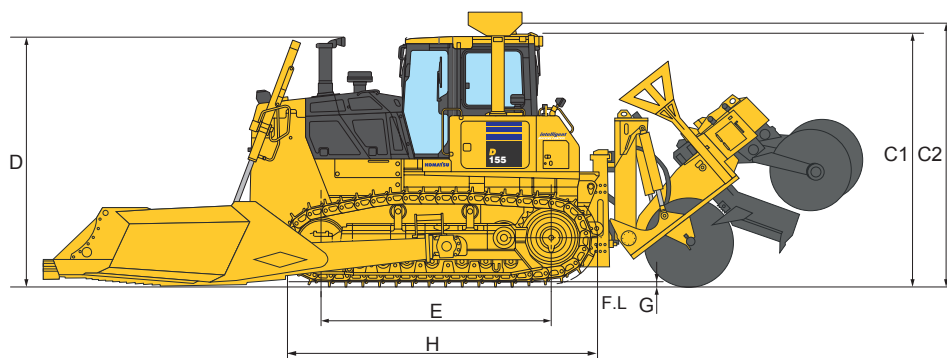
Com um consumo médio de 48 L/h e um tanque de alta capacidade, a máquina apresenta uma autonomia impressionante de 24 horas de trabalho contínuo.

ESPECIFICAÇÕES

Subsolador D155AX, destaques:

- Produtividade e economia de combustível simplesmente notáveis, robusto, preparado para as condições mais severas;
- Realinhamento mesmo em condições de até 5 rotações. Haste de até 80cm de profundidade;
- Ventilador de Resfriamento de Velocidade Variável com Função de Inversão da Rotação Automática;
- Suspensão oscilante por barra estabilizadora, 14 roletes inferiores lubrificados, 84 sapatas;
- Consumo médio 48 L/h, tanque de alta capacidade para autonomia de 24h;
- 2 baterias de alta capacidade, 200 Ah, 24V;
- Cabine pressurizada, certificação ROPS;
- Apresenta excelente performance em áreas de alta temperatura ambiente;
- Joystick eletrônico tanto transmissão quanto controle do implemento;
- Iluminação de LED para operação noturna;
- Câmera de ré standard no equipamento;
- O monitoramento remoto da Komatsu "Komtrax" de série e sem custo ao cliente somado a tecnologia de gerenciamento oferecem informações criteriosas sobre o seu equipamento e a sua frota em um formato simples intuitivo. Gestão de consumo, falhas e alarmes do equipamento;
- Câmera dianteira para visualização de resíduos;
- Piloto automático Hexagon de barra de luz, GPS incorporado, recebe mapas embarcados, orientado por geo referenciamento com correção via satélite DNSS, salva o traçado operacional e transmite os dados para o cliente.

DIMENSÕES



B	3385 mm
C1	3322 mm
C2	3498 mm
D	3290 mm
E	3.275mm
F	660 mm
G	72 mm
H	4275 mm
Distância ao solo	450 mm

Potência

Bruta: 360 HP @ 1900 rpm
Líquida: 354 HP @ 1900 rpm

Peso operacional

40.000kg
COM IMPLEMENTO SAVANNAH

Tânque de Combustível

625 litros com opcional de 1.200 litros

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA6D140E-5*
Tipo	4 tempos, arrefecido à água, injeção direta
Sistema de admissão	Turboalimentado, pós-arrefecido ar-ar, EGR recirculação dos gases de escape
Número de cilindros	6
Diâmetro x curso	140 mm x 165 mm
Cilindrada	15,24 l
Transmissão	TorkFlow automática, marcha 1 e 2 velocidade 0-5,6km/h

POTÊNCIA

SAE J1995	360 HP (268 kW), bruta
ISO 9249 / SAE J1349	354 HP (264 kW), líquida
RPM Nominal	1.900 rpm
Acionamento do ventilador	Hidráulico
SISTEMA HIDRÁULICO	
Bomba de vazão variável	de 325 l/min + 180 l/min
Pressão de trabalho	280 bar

*Certificado como EPA Tier 3 quanto à emissão de poluentes.



komatsuforest.com.br

KOMATSU