KOMATSU

GD655-7

Moteur Phase 4 finale

GD655

NIVELEUSE MOTORISÉE



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE
Nette : 218 HP 163 kW
Brute :221 HP 165 kW

POIDS EN ORDRE DE MARCHE
38 250 lb 17 350 kg
42 946 lb 19 480 kg (avec défonceuse)

LONGUEUR DE LA LAME
14 pi 4,27 m

TOURNÉE D'INSPECTION



Les photos peuvent inclure des équipements facultatifs.

PUISSANCE
Nette : 218 HP 163 kW
Brute : 221 HP 165 kW

POIDS EN ORDRE DE MARCHE
38 250 lb 17 350 kg
42 946 lb 19 480 kg (avec défonceuse)

LONGUEUR DE LA LAME
14 pi 4,27 m

LA ROUTE DU SUCCÈS COMMENCE AVEC KOMATSU

La GD655-7 dispose d'un **moteur SAA6D107E-3 conforme Phase 4 finale;** lorsqu'il est couplé à la transmission bimode de Komatsu, les opérateurs profitent d'un contrôle maximal tout en réduisant la consommation de carburant jusqu'à 15 % comparativement à la GD655-5.

La transmission bimode de Komatsu utilise à la fois un convertisseur de couple et un embrayage d'entraînement direct afin d'atteindre un effort de traction élevé, la possibilité d'approche lente, des vitesses au sol élevées et une faible consommation de carburant.

Caractéristiques de performance

- La transmission bimode tire avantage de la multiplication du couple et des caractéristiques d'approche lente d'un convertisseur de couple ainsi que de la faible consommation de carburant et une vitesse de déplacement accrue d'un entraînement direct.
- La prévention automatique du calage du moteur désengage l'entraînement direct et utilise un convertisseur de couple pour empêcher le moteur de caler.
- Modes du moteur : économie et puissance
- Frein à serrage par ressort et à desserrage hydraulique avec un diamètre d'étrier plus grand pour une capacité accrue
- L'empattement long optimise le nivellement de finissage et la stabilité de la benne tout en maintenant un rayon de braquage de 24,2 pi
- Angle d'articulation de 25 degrés dans chaque direction
- Le circuit hydraulique à détection de charge à centre fermé garantit une réponse prévisible de l'équipement, des capacités multifonctionnelles, un bruit atténué et une consommation de carburant réduite.• La nouvelle fonction d'arrêt au centre de l'articulation ramène automatiquement la machine sur la ligne centrale de l'articulation
- Nouveau levier de vitesses et sélecteur F-N-R (marche avant-point mort-marche arrière) pour simplifier le passage des vitesses et l'utilisation de l'inverseur
- La nouvelle fonction de préréglage des vitesses permet le préréglage initial de l'inverseur de marche avant/arrière
- Blocage du différentiel



Moteur Phase 4 Finale de Komatsu

- Le moteur SAA6D107E-3 réduit la consommation de carburant jusqu'à 15 % par rapport à celui de la GD655-5
- Système de réduction catalytique sélective (SCR)
- Filtre à particules diesel Komatsu avec régénération active automatique
- Turbocompresseur à géométrie variable actionné hydrauliquement
- RGE refroidi actionné hydrauliquement
- L'arrêt automatique au ralenti de Komatsu réduit la marche au ralenti inutile afin de réduire le SMR, la consommation de carburant et les émissions d'échappement.
- Le système de SCR comprend un réservoir chauffé de FED, des conduites chauffées et une pompe d'inversion pour empêcher le gel du FED dans les conduites d'alimentation.
- Préfiltre, Turbo II

Facilité d'entretien

- Ventilateur de refroidissement réversible à commande hydraulique
- Diagnostics à partir de l'écran
- Le pare-poussière installé sur les soupapes de commande empêche la contamination
- Ravitaillement au niveau du sol et accès au FED sans obstruction de la défonceuse
- Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau
- L'emplacement du boîtier de batterie offre une protection contre la poussière et les débris
- Le sectionneur de batterie peut être verrouillé pour l'entretien

Équipements standard

- Climatisation/Chauffage
- KOMTRAX niveau 5
- Accumulateurs pour le levage de la lame
- Limiteur de couple à friction de la couronne
- Phares de travail montés sur la cabine
- Connecteur prêt à l'emploi pour le système 3DMC², y compris les leviers de commande du bout des doigts intégrés dans la cabine
- Circuits hydrauliques raccordés à l'arrière de la machine pour les accessoires en option
- Pente transversale 2D avec commandes intégrées et affichage sur écran

Caractéristiques structurelles/de qualité

- Harmonie Komatsu – tous les composants principaux sont conçus et fabriqués par Komatsu
- Nouvelle réduction du bruit en cabine grâce à la rigidité réglée avec précision de la chaîne cinématique (72 dB(A) en cabine)
- Durabilité accrue grâce au circuit de lubrification optimisé de la transmission
- Durabilité accrue grâce à un arbre d'entraînement plus gros
- Châssis avant solide avec résistance accrue à la torsion
- Versoir en acier haute résistance
- Colliers de serrage en caoutchouc renforcés d'acier pour garder les conduites hydrauliques correctement acheminées et réduire la friction
- Plaques d'usure en plastique remplaçables sur la couronne du versoir

Nouvelle cabine d'opérateur plus grande

- ROPS/FOPS niveau II
- Nouvelle conception de siège de grande capacité à suspension pneumatique
- Cric pour une meilleure capacité d'inclinaison du siège
- Cric auxiliaire pour dispositif MP3 et 2 prises de 12 V
- Radio Bluetooth
- Port USB
- Nouveaux leviers de commande proportionnelle électronique à faible pression
- Nouveau volant et levier de direction
- Moniteur ACL avec possibilités accrues
- Moniteur de vision arrière avec écran couleur séparé
- La conception de la cabine hexagonale offre une excellente visibilité du versoir
- Les nouveaux sélecteurs de commande du bout des doigts permettent d'utiliser les systèmes de pente transversale 2D et 3DMC²
- Système de détection de la présence de l'opérateur
- Accoudoir entièrement réglable avec élévation et abaissement motorisés
- Interrupteur d'arrêt secondaire au niveau du sol

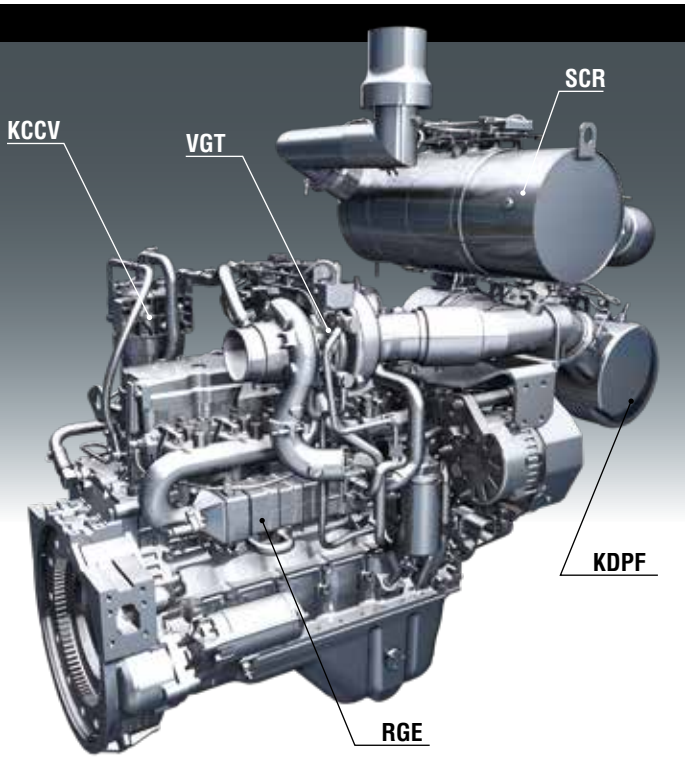
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

GD655-7

NOUVELLES TECHNOLOGIES DE MOTEUR KOMATSU

Moteur Phase 4 finale

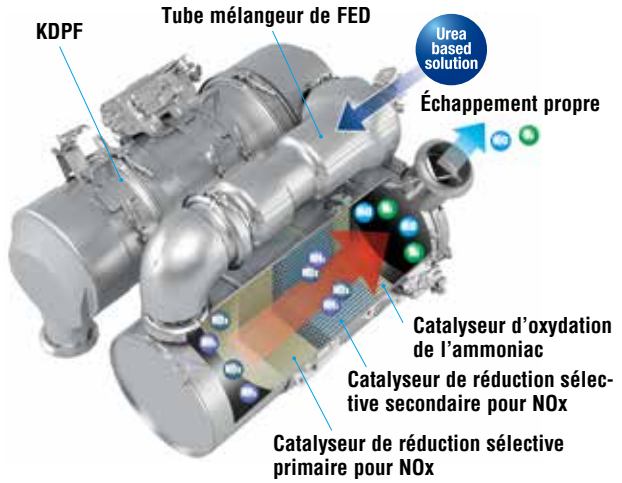
Le moteur SAA6D107E-3 de Komatsu est conforme aux normes EPA Phase 4 finale
en matière d'émissions et offre des performances exceptionnelles tout en réduisant la consommation de carburant. Basé sur les technologies exclusives de Komatsu
développées depuis de nombreuses années, ce moteur diesel réduit les oxydes d'azote (NOx) par rapport au modèle précédent.



Technologies appliquées au nouveau moteur

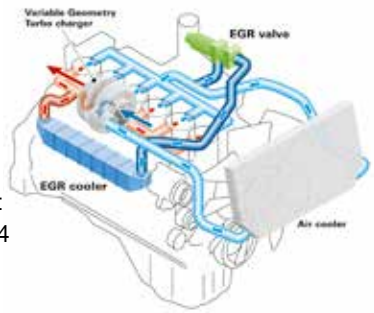
Système post-traitement pour service intensif

Ce nouveau système combine un filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)
et un réducteur catalytique sélectif (RCS).
Le système de réduction des NOx SCR injecte la quantité correcte de fluide d'échappement diesel (FED) au débit approprié, décomposant ainsi les NOx en vapeur d'eau non toxique (H_2O) et engaz nitreux (N_2).



Système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) refroidi pour service intensif

Le système fait recirculer une partie des gaz d'échappement dans l'entrée d'air et abaisse les températures de combustion, réduisant ainsi les émissions de NOx.
Le débit de gaz EGR a été réduit pour la Phase 4 finale grâce à la technologie SCR.
Le système réduit considérablement les NOx, tout en aidant à réduire la consommation de carburant sous le niveau de la Phase 4 provisoire.

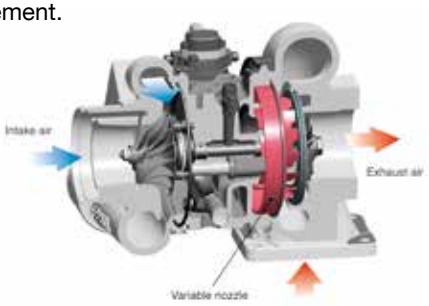


Système de contrôle électronique avancé

Le système de commande électronique effectue le traitement à haute vitesse de tous les signaux des capteurs installés dans le véhicule, procurant un contrôle total de l'équipement. Les informations
sur l'état du moteur s'affichent sur le moniteur à l'intérieur de la cabine,
fournissant les informations nécessaires à l'opérateur. En outre, la gestion des informations via KOMTRAX aide les clients à suivre l'entretien requis.

Système de turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le système VGT dispose d'une technologie hydraulique Komatsu éprouvée pour un contrôle variable du débit d'air et fournit un air
optimal en fonction des conditions de charge. La version améliorée offre une meilleure gestion de la température d'échappement.



Productivité plus élevée et plus faible consommation de carburant

Une nouvelle pompe à piston à cylindrée variable, des améliorations des composants de la transmission et de la chaîne cinématique et un système de commande électronique sophistiqué pour le moteur et la transmission sont combinés pour obtenir un fonctionnement optimal et efficace. La nouvelle GD655-7 consommera jusqu'à 15 % moins de carburant que la GD655-5. (La GD655-7 est équipée du même moteur que la GD655-6)

Consommation de carburant

jusqu'à 5 % de réduction(mode P)
jusqu'à 15 % de réduction(mode E)

(Comparé à la GD655-5)

Ventilateur de refroidissement à entraînement hydraulique

La vitesse de rotation du ventilateur de refroidissement du moteur est contrôlée électroniquement. Ce système augmente le rendement du carburant, réduit les niveaux de bruit de fonctionnement et nécessite moins de puissance qu'un ventilateur à courroie. L'opérateur peut inverser manuellement la rotation du ventilateur pour un nettoyage périodique.

Empattement long et court rayon de braquage

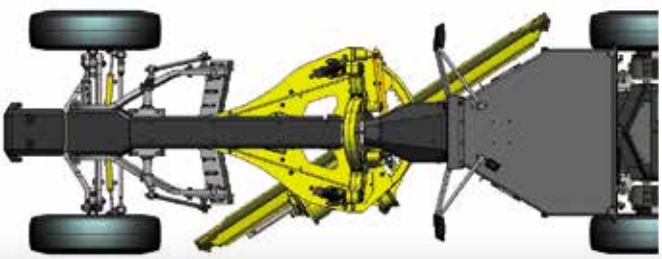
Le plus long empattement de sa classe pour un rendement exceptionnel du nivellement de finissage. Un angle d'articulation de 25 degrés à gauche et à droite permet à la GD655-7 de maintenir un rayon de braquage serré 24 pi 3 po, rendant cette niveleuse extrêmement manœuvrable pour des travaux routiers dans des zones étroites et dans les culs-de-sac.

Arrêt automatique de Komatsu au ralenti

L'arrêt automatique au ralenti de Komatsu arrête automatiquement le moteur après une période de ralenti déterminée afin de réduire la consommation de carburant inutile et les émissions d'échappement. Il est possible de programmer facilement la durée du ralenti avant l'arrêt à l'écran. La fonction peut être désactivée à partir du moniteur et une période de trois à six minutes peut être sélectionnée. La fonction s'annule en augmentant le régime du moteur ou en déplaçant le sélecteur de direction hors de la position neutre.

Angles agressifs du versoir

Grâce au long empattement, l'opérateur peut placer le versoir dans un angle agressif. Ce grand angle de lame permet au matériau de rouler plus librement le long de la lame, ce qui réduit les besoins en énergie. Cela est particulièrement utile dans les sols secs, l'argile ou pour l'enlèvement de la neige et de la glace.



Modes de travail sélectionnables

L'opérateur peut choisir entre deux modes de fonctionnement, mode Économie et mode Puissance, en fonction de la demande et des conditions de travail.



Mode Puissance

Une plus grande productivité peut être atteinte en profitant de la puissance élevée du moteur. Le mode P convient aux applications de nivellement difficile.

Mode Économie

Le mode E permet de réduire la consommation de carburant. Le mode E convient aux travaux de nivellement léger et de finition

Marche avant kW (CV)

	Mode P		Mode E	
	AUTO	MANU	AUTO	MANU
F1	135 (180)	135 (180)	135 (180)	135 (180)
F2				
F3	150 (200)			
F4		150 (200)		
F5				
F6				
F7	163 (218)	163 (218)	163 (218)	163 (218)
F8				

Marche arrière kW (CV)

	Mode P		Mode E	
	AUTO	MANU	AUTO	MANU
R1	135 (180)	135 (180)	135 (180)	135 (180)
R2				
R3	150 (200)	150 (200)		
R4				

TRANSMISSION BIMODE

Transmission bimode de Komatsu

La transmission bimode est fabriquée spécifiquement pour les niveleuses motorisées Komatsu. La transmission permet le changement des vitesses à pleine puissance, des possibilités d'approche lente et le changement automatique et fluide des vitesses dans les gammes supérieures.

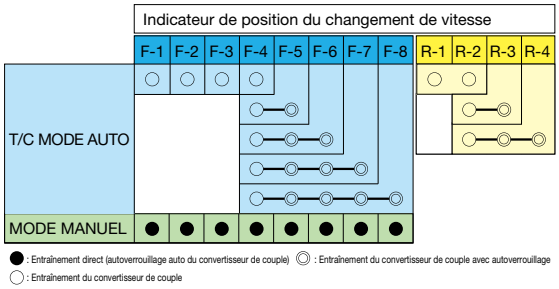
Sélection du mode de transmission

• Mode Manuel

La transmission fonctionne comme un entraînement direct classique avec huit vitesses en marche avant. Les opérateurs profiteront d'une vitesse constante de la machine et d'une consommation de carburant réduite. Lorsque le système de commande détecte une augmentation de charge et détermine que le moteur risque de caler, l'embrayage à entraînement direct se désengage automatiquement, ce qui permet à la puissance d'être transférée par le convertisseur de couple, augmentant ainsi l'effort de traction et empêchant le calage du moteur.

• Mode automatique

Lorsque la boîte de vitesses est réglée de F1 à F4, la transmission reste dans la plage de vitesse désirée et utilise le convertisseur de couple. L'effort de traction élevée du convertisseur de couple permet un démarrage depuis l'arrêt dans n'importe quelle plage F1 à F4. Les opérateurs profiteront de la conduite facile à 2 pédales (accélérateur et frein). Aux plages plus élevées (F5 à F8), le système de commande électronique fait automatiquement passer la transmission de F4 à la plage de vitesses sélectionnées et engage/désengage automatiquement le convertisseur de couple verrouillable au besoin.



Inhibiteur de marche arrière

Si la machine se déplace rapidement, il rétrograde automatiquement pour ralentir la machine avant le changement de direction.

Protection électronique contre la survitesse.

Empêche les dommages au moteur et à la transmission causés par une rétrogradation prématurée et par une survitesse provoquée par une pente.

Commande électronique de transmission

La commande électronique produit un changement de vitesse en douceur, ce qui permet à l'opérateur de maintenir une pente uniforme pendant le changement de vitesse. Le mode automatique du convertisseur de couple prolonge également la durée de vie de la transmission en réduisant l'effet de choc subi par les embrayages. Un nouveau levier de vitesses électronique à faible effort et un sélecteur marche avant-point mort-marche arrière facile à utiliser sont fournis.

Pédale d'approche lente exigeant peu d'efforts

La pédale d'approche lente permet à l'opérateur de contrôler le déplacement à basse vitesse de la machine avec précision. Cette fonction profite à tous les opérateurs, mais particulièrement à ceux qui sont familiers avec les niveleuses motorisées à entraînement direct classiques.

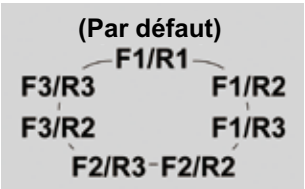


Levier de vitesses et sélecteur F-N-R

La GD655-7 est dotée d'un levier de vitesses à commande du doigt et d'un sélecteur F-N-R (marche avant-point mort-marche arrière) près des leviers de commande de droite. L'opérateur peut facilement changer de vitesse et choisir la direction lorsqu'il manœuvre l'équipement de travail.

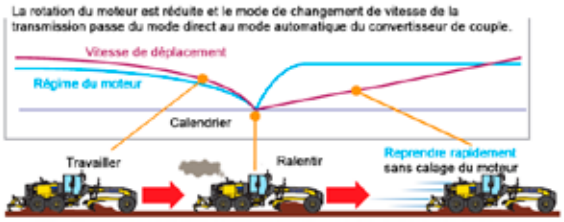
Fonction de préréglage du changement de vitesse

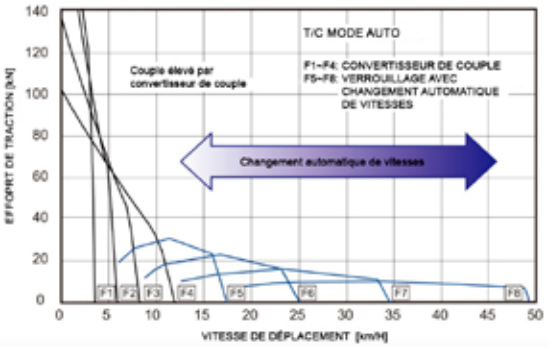
Le sélecteur F-N-R permet de régler le rapport initial sur la position de départ, ce qui réduit la fréquence d'actionnement du levier de vitesses lors du changement de vitesse de l'inverseur.



Fonction anti-calage

Empêche le calage du moteur en mode manuel en désengageant automatiquement l'embrayage de verrouillage et en passant en mode convertisseur de couple. Le convertisseur de couple absorbe la charge, ce qui permet à la machine de continuer à avancer et de ne pas caler ou s'arrêter.





CARACTÉRISTIQUES DE COMMANDE AVANCÉE

Système de détection de charge à centre fermé (CLSS)

La pompe à cylindrée variable tourne au ralenti à puissance de sortie faible. Lorsqu'elle détecte une demande de charge, la pompe fournit rapidement le débit et la pression nécessaire pour y répondre. Il en résulte ainsi une diminution de la chaleur du système hydraulique, une réponse rapide et une consommation plus faible de carburant. Le système de détection de charges à centre fermé procure une plus grande efficacité (CLSS).

Nouvelle fonction d'arrêt au centre de l'articulation

Nouveauté par rapport au modèle précédent, la fonction d'arrêt au centre de l'articulation peut être activée et permet à l'opérateur d'être plus efficace et productif. Le retour automatique de l'articulation ramène la machine au centre par un simple mouvement du levier d'articulation. Il n'est donc pas nécessaire d'actionner des sélecteurs ou des leviers supplémentaires, et l'opérateur n'a plus à effectuer de corrections répétitives de la position de centrage.

Nouvelle soupape de commande proportionnelle électronique

Conçues et fabriquées par Komatsu spécifiquement pour les niveleuses, les soupapes sont à action directe et procurent une sensation exceptionnelle à l'opérateur et une réponse prévisible du système pour un contrôle précis de l'équipement. Pour aider à maintenir des réglages exacts de la lame, des soupapes de verrouillage sont intégrées dans les circuits hydrauliques. Des clapets de décharge sont également incorporés dans des circuits sélectionnés pour protéger les cylindres contre la surpressurisation.

Débit équilibré

Lorsque l'opérateur utilise plusieurs commandes en même temps, le débit est proportionnel pour assurer le fonctionnement simultané de plusieurs outils.

Vitesse constante de l'équipement

La vitesse de l'équipement est constante, quel que soit le régime moteur, grâce au débit important de la pompe et à la fonction de contrôle proportionnel du débit.

CONNECTEUR PRÊT À L'EMPLOI POUR LE SYSTÈME DE GUIDAGE MMGPS ET 3DMC²

La GD655-7 est compatible avec les composants TOPCON sans modification supplémentaire du circuit hydraulique. Il suffit de les brancher pour que le système de commande de l'engin assure un contrôle complet de la lame. L'ajout du système TOPCON permet d'accroître la productivité en produisant des résultats plus précis en moins de temps et en utilisant moins de carburant et de matériaux de construction.



Leviers de commande intégrés

Les commutateurs du système de commande de la machine sont intégrés au levier de l'équipement de travail. Cela procure un emplacement opérationnel pratique et réduit la modification du levier lors de l'installation de l'équipement. Le système de pente transversale 2D et le système 3DMC² en option peuvent tous deux être commandés par ces commutateurs.



ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR



Nouveau volant et levier de direction

En déplaçant la console de commande vers l'avant et l'arrière, il est facile d'entrer et de sortir de la cabine. Le volant s'incline également selon la préférence de l'opérateur.





Visibilité

L'excellente visibilité que procure la cabine hexangulaire et la disposition des montants latéraux arrière renforcent la confiance et la productivité de l'opérateur, peu importe le type d'utilisation de la niveleuse.
La tringlerie bien positionnée de la lame offre une vue sans obstruction du versoir et des pneus avant.



Moins d'effort

Le nouveau système de commande réduit les mouvements du bras de l'opérateur et réduit le stress pendant les manœuvres.

Mouvement du bras

Réduction jusqu'à 92 %

Stress pendant les manœuvres

Réduction jusqu'à 10 %

Données d'essai typiques au centre d'essai de Komatsu

Commande du bout des doigts

Les leviers ont une course limitée et demandent peu d'efforts dans les deux directions, ce qui permet à l'opérateur d'utiliser plusieurs commandes d'une seule main.



Excellente visibilité arrière

L'opérateur a une excellente vue sur l'arrière de la machine ainsi que sur la défonceuse.



ÉQUIPEMENTS STANDARD

Équipements pour le circuit hydraulique auxiliaire

Il s'agit du levier de commande, de la section des soupapes et des tuyaux acheminés vers l'arrière de la machine. Si un client décide à un moment donné d'installer une défonceuse, cela peut se faire simplement sur le terrain. Les défonceuses peuvent également être installées en usine sur la machine.





Préfiltre moteur, Turbo II

Le préfiltre empêche les contaminants de pénétrer dans l'admission du moteur. Cela permet de prolonger la durée de vie du filtre à air, de réduire l'usure du moteur, de prolonger la durée de vie du moteur, de réduire au minimum les temps d'arrêt et de maintenir une respiration efficace du moteur pour une efficacité et une puissance maximales.

Limiteur de couple de la couronne de lames

Le limiteur de couple de la couronne de lames permet d'absorber les impacts d'objets immobiles qui pourraient endommager le versoir ou la barre d'attelage.



Interrupteur d'arrêt secondaire

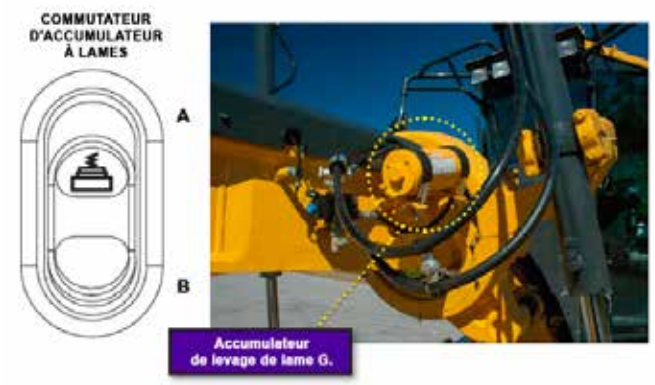
Accès au niveau du sol à l'interrupteur d'arrêt secondaire situé sur le côté gauche de la machine lorsque la porte est ouverte.





Accumulateurs à circuit de levage de lame

Accumulateurs hydrauliques pressurisés pour aider à absorber les impacts lors des manœuvres à grande vitesse avec une soupape verrouillable pour les manœuvres de nivellement de finissage.



Équipements pour l'installation du mmGPS avec le système de commande 3DMC²

Tous les équipements nécessaires à l'installation du système de commande de nivellement 3DMC² ont été intégrés en usine. Tous les supports de montage et les goulottes de passage des câbles nécessaires à l'installation du système de commande de nivellement TOPCON sont prévus en standard sur la GD655-7.
Cela signifie qu'il n'est pas nécessaire d'installer une soupape hydraulique supplémentaire, ni de couper, de souder ou de percer pour installer un système de commande de nivellement.

Système de commande de pente transversale 2D



La GD655-7 est équipée d'un système de commande de pente transversale 2D intégré en usine. Ce système utilise l'écran principal et les commutateurs de commande intégrés montés dans les leviers à course courte pour ajuster et régler rapidement et efficacement la pente transversale à l'angle de lame souhaité depuis le siège de l'opérateur. Il n'est pas nécessaire d'effectuer un étalonnage quotidien avant de commencer à travailler. Il suffit de définir le pourcentage de pente souhaité ou de faire correspondre une pente préexistante et de commencer à niveler.

ÉQUIPEMENTS STANDARD

Cabine ROPS/FOPS

La cabine fermée à profil bas offre un meilleur champ de vision et un habitacle spacieux pour réduire la fatigue de l'opérateur. La cabine est homologuée ROPS/FOPS niveau II (ISO 3471/ISO 3449).



Système de surveillance de la vue arrière

L'opérateur peut voir l'arrière de la machine à l'aide d'un moniteur couleur situé au-dessus du pare-brise. Des lignes de guidage visuelles peuvent également être ajoutées pour plus de commodité.





Faible niveau de bruit

Faible niveau de bruit grâce au nouveau ventilateur à commande hydraulique et à la configuration redessinée du système de refroidissement.

Niveau de bruit dynamique au niveau des oreilles de l'opérateur (ISO6396)

72 dB(A)

Niveau de bruit dynamique émis à la circonférence (ISO6395)

108 dB (A)

(Données d'essai typiques au centre d'essai de Komatsu)



Points d'ancrage d'éléments de fixation

Les ancrages montés sur le toit du cadre ROPS constituent des emplacements sécurisés pour la fixation des harnais de protection contre les chutes.

Témoin d'avertissement de ceinture de sécurité.

Un témoin d'avertissement apparaît sur l'écran lorsque la ceinture n'est pas bouclée.

Nouveau siège à suspension

Le siège à suspension pneumatique recouvert de tissu est réglable en fonction du poids de l'opérateur et est livré standard. Le siège à suspension amortit les vibrations transmises par la machine et réduit la fatigue de l'opérateur.

Commande électrique d'accélération

Un commutateur de réglage de régime permet à l'opérateur d'adapter parfaitement la vitesse de la machine aux conditions de travail. Le commutateur a 3 positions : auto, arrêt et manuel. Lorsque le régime du moteur est réglé et que le sélecteur est en position auto, la pédale de frein ou d'accélération supplante temporairement le point de consigne du régime.

Climatiseur

Des bouches de climatisation bien positionnées permettent de maintenir une température confortable dans la cabine, quelles que soient les conditions météorologiques.



Équipement standard

Casier à revues



Plateau de boîte repas



Accoudoir réglable avec montée et descente électriques



Plateau pour téléphone portable



Radio Bluetooth



Prise d'entrée auxiliaire et port USB



FONCTIONS D'ENTRETIEN

Zones d'entretien faciles d'accès

- Les grandes portes articulées verrouillables sont standard et offrent un accès facile au point d'entretien du moteur et du radiateur.
  Il est facile de remplacer les filtres amovibles.



Ravitaillement au sol

- Les circuits et la puissance des fusibles sont clairement indiqués dans le panneau de fusibles situé dans la cabine.



- Le point de contrôle de l'huile du pont tandem est situé dans un endroit pratique à l'extrémité du tandem.
- Le ravitaillement depuis le sol est facile.
- L'entretien est facile grâce à la position des orifices de vidange pour l'huile moteur, l'huile hydraulique et le liquide de refroidissement.
- Une marche avec une plaque de métal perforé sur les essieux du pont tandem garantit la stabilité des pieds durant les travaux d'entretien et les inspections.

Réservoir FED facile d'accès

Le réservoir FED est situé à l'arrière de la machine et accessible depuis le sol.Une porte verrouillable à charnière évite d'avoir à ouvrir le capot pendant le remplissage. Une jauge visuelle externe aide à prévenir les débordements et les déversements lors du remplissage.



Sectionneur de verrouillage de batterie

Pour l'inspection et l'entretien, les batteries peuvent être déconnectées à l'aide du sectionneur principal.





Emplacement de la batterie

Le boîtier de la batterie a été déplacé pour réduire au minimum l'accumulation de poussière.

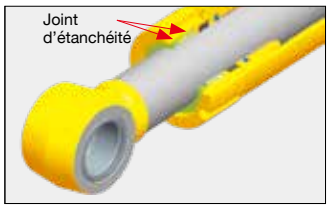
Colliers en caoutchouc renforcés d'acier pour les tuyaux isolés

Les tuyaux hydrauliques sont acheminés et fixés par des colliers à isolation en caoutchouc renforcés d'acier pour empêcher les vibrations, le frottement et les dommages.



Vérin de déplacement latéral de la lame à double joint d'étanchéité

Un double joint d'étanchéité a été utilisé sur le vérin de déplacement latéral de la lame, car sa proximité du sol le rend susceptible à la contamination.



Cercle porte-lame renforcé

La surface en coupe transversale du cercle a été augmentée pour améliorer la résistance et la durabilité. Des changements structurels à la barre d'attelage et au châssis avant améliorent également l'intégrité et la rigidité structurelles.



Robuste construction

La barre d'attelage est soudée en forme de U.
Une couronne forgée monobloc a été construite pour résister aux charges et aux tensions élevées. Pour réduire l'usure, les dents sont trempées par induction sur les 180° à l'avant de la couronne. Pour assurer un soutien maximal, la couronne est fixée à la barre d'attelage par six patins d'appui.

Système de protection

Le limiteur de couple de la couronne de lames aide à absorber l'impact lorsque le versoir entre en contact avec des objets immobiles. Cet équipement est utile lorsqu'on rencontre fréquemment des objets cachés, par exemple lors d'opérations de terrassement brut et sur les surfaces rocailleuses. Il permet d'éviter d'endommager les dents des engrenages d'entraînement et le moteur de rotation du versoir.

SERVICE À LA CLIENTÈLE ET PIÈCES DÉTACHÉES KOMATSU

KOMATSU CARE

Le programme comprend :

Notre programme d'entretien programmé gratuit pendant les trois premières années ou 1 500 heures, selon la première éventualité.

Intervalles d'entretien planifiés à :

intervalles de 500/1000/1500/2000 heures. (Intervalle initial de 250 heures pour certains produits) L'intervalle d'entretien gratuit comprend : Remplacement des huiles et des filtres à fluide avec des pièces d'origine Komatsu, une inspection à 50 points, échantillonnage d'analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)/voyage et kilométrage (distance établie par le distributeur, des frais supplémentaires peuvent s'appliquer)

Avantages de l'utilisation de Komatsu CARE

- Assurance d'une maintenance adéquate avec des pièces d'origine et le service après-vente
- Temps de fonctionnement et efficacité accrus
- Travaux effectués par des techniciens certifiés en usine
- Économies sur le coût de possession
- Transférables à la revente

Échanges KDPF gratuits

La GD655-7 bénéficie en standard de 1 remplacement gratuits du KDPF pendant les 5 premières années ou 4500 heures, selon la première éventualité. Les intervalles de service proposés pour l'unité Échange KDPF sont de 4500 heures. L'utilisateur final doit avoir autorisé le distributeur Komatsu à effectuer la pose et la dépose du KDPF.

Entretien RCS gratuit

La GD655-7 comprend également 1 révision recommandées par l'usine du fluide d'échappement diesel (FED) du système de réduction catalytique sélective (RCS) pendant les 5 premières années ou 4500 heures, selon la première éventualité.L'entretien comprend le nettoyage du réservoir et du filtre de FED recommandé par l'usine aux intervalles d'entretien conseillés de 4500 heures.

Intervalle d'entretien planifié	250	500	1000	1500	2000
ÉCHANTILLONNAGE KOWA – (moteur et hydraulique seulement)	✓				
NETTOYER LES FILTRES D'AIR FRAIS ET DE RECIRCULATION	✓				
CHANGER L'HUILE DE TRANSMISSION	✓		✓		✓
NETTOYER LA CRÉPINE DE TRANSMISSION	✓		✓		✓
CHANGER L'HUILE DU CARTER D'ENTRAÎNEMENT FINAL	✓		✓		✓
NETTOYER LE RENIFLARD D'ENTRAÎNEMENT FINAL	✓		✓		✓
REMPLACER LE FILTRE D'HUILE HYDRAULIQUE	✓		✓		✓
VÉRIFIER L'HUILE DANS LE CARTER DE ROTATION DE LA COURONNE	✓				✓
CHANGER L'HUILE DE TRANSMISSION	✓				✓
LUBRIFIER LA TRINGLERIE, LES JOINTS ET LES VÉRINS	✓	✓	✓	✓	✓
VÉRIFIER ET NETTOYER LE FILTRE À AIR	✓	✓	✓	✓	✓
VIDANGER LES SÉDIMENTS DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	✓	✓	✓	✓	✓
REMPLIR LE FORMULAIRE D'INSPECTION 50 POINTS; LAISSER LA COPIE ROSE AU CLIENT OU DANS LA CABINE	✓	✓	✓	✓	✓
RÉINITIALISER LE COMPTEUR D'ENTRETIEN DU PANNEAU DE CONTRÔLE POUR LES ÉLÉMENTS CONCERNÉS	✓	✓	✓	✓	✓
ÉCHANTILLONNAGE KOWA – transmission, entraînement final, tandem (g et d), moteur et hydraulique		✓	✓	✓	✓
CHANGER L'HUILE MOTEUR		✓	✓	✓	✓
REMPLACER LE FILTRE À HUILE MOTEUR		✓	✓	✓	✓
REMPLACER LE PRÉ-FILTRE À CARBURANT		✓	✓	✓	✓
REMPLACER LES FILTRES À AIR FRAIS ET RECIRCULATION DU CLIMATISEUR		✓	✓	✓	✓
REMPLACER LE FILTRE À CARBURANT PRINCIPAL			✓		✓
REMPLACER LE FILTRE À HUILE DE TRANSMISSION			✓		✓
NETTOYER LE RENIFLARD DE LA TRANSMISSION			✓		✓
REMPLACER LE RENIFLARD DU RÉSERVOIR DE FED			✓		✓
REMPLACER LE RENIFLARD DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE			✓		✓
CHANGER L'HUILE HYDRAULIQUE			✓		✓
NETTOYER LA CRÉPINE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE			✓		✓
REMPLACER LE FILTRE KCCV					✓
REMPLACER FILTRE DE LA POMPE DE FED					✓
TRAVAIL PAR UN TECHNICIEN FORMÉ EN USINE	✓	✓	✓	✓	✓
1 échange KDPF suggérés à 4500 heures.					
1 service d'entretien du système SCR suggérés à 4500 heures.					

Komatsu CARE® – Couverture étendue

- La couverture étendue peut offrir une tranquillité d'esprit en protégeant les clients contre les dépenses imprévues qui affectent le flux de trésorerie
- L'achat d'une couverture étendue gèle le coût des pièces et de la main-d'œuvre couvertes pendant la période de couverture et contribue à les transformer en coûts fixes.



Services pièces Komatsu

- 24/7/365 pour répondre à vos besoins en matière de pièces
- 9 centres de distribution situés stratégiquement aux États-Unis et au Canada
- Réseau de distributeurs de plus de 300 emplacements aux États-Unis et au Canada pour vous servir
- Commande de pièces en ligne via Komatsu eParts
- Composants reconstruits avec des garanties identiques aux neufs, avec une réduction significative des coûts



Analyse d'huile et d'usure Komatsu (KOWA)

- KOWA détecte la dilution du carburant, les fuites de liquide de refroidissement et mesure l'usure des métaux.
- Entretient votre équipement de manière proactive.
- Maximise la disponibilité et la performance.
- Peut identifier les problèmes potentiels avant qu'ils ne conduisent à des réparations majeures.
- Réduit le coût du cycle de vie en prolongeant la durée de vie des composants.

* Certaines exclusions et limitations s'appliquent. Reportez-vous au certificat du client pour les détails complets du programme et l'admissibilité. Komatsu® et Komatsu Care® sont des marques déposées de Komatsu Ltd. Copyright 2019 Komatsu America Corp.

SURVEILLANCE DE L'ÉQUIPEMENT KOMTRAX

OBTENEZ TOUS LES DÉTAILS AVEC KOMTRAX®

QUOI

- KOMTRAX est le système de gestion et de contrôle à distance des équipements de Komatsu
- KOMTRAX surveille et enregistre **en continu les données d'état et opérationnelles** de la machine
- Des informations telles que la consommation de carburant, l'utilisation et un historique détaillé **réduisent les coûts de possession et d'exploitation.**

QUAND

- Sachez quand vos machines **sont en marche ou au ralenti** et prenez des décisions qui amélioreront l'utilisation de votre parc.
- Les journaux détaillés des mouvements vous permettent de savoir quand et où votre équipement est déplacé.
- Les journaux à jour vous permettent de **savoir quand le prochain entretien est prévu** et vous aident à planifier les futures opérations d'entretien

OÙ

- Les données KOMTRAX **sont accessibles pratiquement n'importe où** sur votre ordinateur, sur le Web ou sur votre téléphone intelligent
- Les alertes automatiques permettent aux gestionnaires de parc de rester informés des dernières notifications de la machine

QUI

- KOMTRAX est un équipement **standard** sur tous les produits de construction Komatsu

POURQUOI

- Savoir, c'est pouvoir – **prenez des décisions éclairées** pour mieux gérer votre parc
- Connaître vos temps d'arrêt et votre consommation de carburant vous aidera à optimiser l'efficacité de votre machine
- **Prenez le contrôle de votre équipement** - n'importe quand et n'importe où





KOMTRAX® Pour les équipements de construction et les équipements compacts.

KOMTRAX Plus® Pour les machines destinées au secteur minier et à la production.

SPÉCIFICATIONS

GD655-7

MOTEUR

Modèle. . . . . Komatsu SAA6D107E-3*
Type. . . . . Refroidissement par eau, 4 temps, injection directe
Aspiration . . . . . Turbocompressé, postrefroidi, EGR refroidi
Nombre de cylindres. 6
Alésage . . . . . 107 mm **4,21 po**
Course. . . . . 124 mm **4,88 po**
Cylindrée du piston. . . . . 6,69 L **408 po³**
Puissance brute (mode manuel)
mode P
Rapports 1 à 3 . . . . . 136 kW **183 HP** / 2000 tr/min
Rapports 4 à 6 . . . . . 151 kW **203 HP** / 2 000 tr/min
Rapports 7 et 8. . . . . 165 kW **221 HP** / 2 100 tr/min
mode E
Rapports 1 à 6 . . . . . 136 kW **183 HP** / 2 000 tr/min
Rapports 7 et 8. . . . . 165 kW **221 HP** / 2 000 tr/min
Puissance brute (mode manuel)
mode P
Rapports 1 à 3 . . . . . 134 kW **180 HP** / 2 000 tr/min
Rapports 4 à 6 . . . . . 149 kW **200 HP** / 2 000 tr/min
Rapports 7 et 8. . . . . 163 kW **218 HP** / 2 100 tr/min
mode E
Rapports 1 à 6 . . . . . 134 kW **180 HP** / 2 000 tr/min
Rapports 7 et 8. . . . . 163 kW **218 HP** / 2 000 tr/min
Couple de serrage max. . . . . 941 Nm 96 kgm **694 pi-lb** / 1 450 tr/min
Augmentation du couple . . . . . 30 %
Vitesse du ventilateur . . . . . 1 450 tr/min
Filtre à air. . . . . 2 étages, type sec

* Conforme aux normes d'émissions EPA Phase 4 finale

** Puissance nette conforme à la norme (SAE J1349) y compris le filtre à air, l'alternateur (hors charge), la pompe à eau, l'huile de lubrification, la pompe à carburant, le silencieux et le ventilateur fonctionnant à la vitesse minimale.

TRANSMISSION ET CONVERTISSEUR DE COUPLE

Transmission à changement de vitesse en pleine puissance avec convertisseur de couple à stator intégré à roue libre et verrouillage.

Vitesses (au régime nominal du moteur)

Embrayage de la	Marche avant	Marche arrière
1re	3,8 km/h 2,4 mi/h	5 km/h 3,1 mi/h
2e	5,5 km/h 3,4 mi/h	10,2 km/h 6,3 mi/h
3e	7,7 km/h 4,8 mi/h	22,3 km/h 13,9 mi/h
4e	11,2 km/h 7 mi/h	44,4 km/h 27,6 mi/h
5e	16,9 km/h 10,5 mi/h	-
6e	24,5 km/h 15,2 mi/h	-
7e	33,7 km/h 20,9 mi/h	-
8e	48,5 km/h 30,1 mi/h	-

ENTRAÎNEMENT TANDEM

Caisson soudé oscillant . . . . . 520 mm x 203 mm **1 pi 8 po x 8 po**
Épaisseur de la paroi latérale : Intérieure . . . . . 22 mm **0,87 po**
Extérieure . . . . . 19 mm **0,75 po**
Espacement de l'essieu de roue. . . . . 1 525 mm **5 pi**
Oscillation du pont tandem. . . . . 11° vers l'avant, 13° vers l'arrière
Moteur. . . . . 7 L **1,8 gal É.-U.**

ESSIEU AVANT

Type . . . . . Barre solide formée de sections d'acier soudées
Garde au sol au point de pivotement . . . . . 620 mm **2 pi**
Angle d'inclinaison des roues, droit ou gauche . . . . . 16°
Oscillation, total . . . . . 32°

ESSIEU ARRIÈRE

Essieu flottant en acier allié, traité thermiquement, avec différentiel à blocage/déblocage

ROUES AVANT ET ARRIÈRE

Roulements . . . . . Rouleaux coniques
Pneus 17.5R25
Jantes (démontables) . . . . . Jantes monoblocs 13 po

DIRECTION

Servodirection hydraulique permettant de diriger la machine à moteur arrêté, conforme à la norme ISO 5010.
Rayon de braquage minimal. . . . . 7,4 m **24 pi 3 po**
Plage maximale de direction, droite ou gauche . . . . . 49°
Articulation . . . . . 25°

FREINS

Frein de service . . . . . Freins à disque à huile scellés, à pédale, actionnés hydrauliquement sur quatre roues en tandem.
Frein de stationnement . . . . . Étrier à actionnement manuel, à ressort, à déclenchement hydraulique.

CHÂSSIS

Structure du châssis avant
Hauteur . . . . . 300 mm **11,8 po**
Largeur . . . . . 300 mm **11,8 po**
Relevé, abaissé. . . . . 25 mm **1 po**

BARRE D'ATTELAGE

En A, section en U formée è la presse et soudée pour une résistance maximale avec une boule d'attelage remplaçable.
Cadre de la barre d'attelage . . . 210 x 22 mm **8,3 po x 0,87 po**

COURONNE

Anneau forgé monobloc. Six patins d'appui du cercle avec surface d'usure remplaçable. Dents trempées sur les 180° à l'avant du cercle.
Diamètre (extérieur) . . . . . 1 530 mm **5 pi**
Rotation hydraulique de la commande d'inversion du cercle . . . . . 360°

VERSOIR

Changement de puissance hydraulique en acier haute résistance. Comprend pièces d'usure, bord de coupe et embouts en métal remplaçables.
Le bord de coupe et les embouts sont trempés.
Dimensions . . . . . 4 270 x 580 x 25 mm **14 pi x 1 pi 11 po x 1 po**
Rayon d'arc . . . . . 432 mm **1 pi 5 po**
Bord de coupe . . . . . 152 x 16 mm **6 po x 0,63 po**
Bords latéraux remplaçables/réversibles
. . . . . 456 x 156 x 16 mm **1 pi 6 po x 6 po x 0,6 po**
Traction de la lame
Poids brut maximal de base. . . . . 10 100 kg **22 267 lb**
Poids brut maximal avec défonceuse . . . . . 11 360 kg **25 045 lb**
Pression d'abaissement de la lame
Poids brut maximal de base. . . . . 6 940 kg **15 300 lb**
Poids brut maximal avec défonceuse . . . . . 8 760 kg **19 313 lb**

PLAGE DE LA LAME

Déplacement latéral du versoir :
Droite . . . . . 625 mm **2 pi 1 po**
Gauche . . . . . 625 mm **2 pi 1 po**
Portée maximale de l'épaulement à l'extérieur des pneus arrière (cadre droit)
Droite . . . . . 2 480 mm **8 pi 2 po**
Gauche . . . . . 2 590 mm **8 pi 6 po**
Relevage maximum au-dessus du sol . . . . . 480 mm **1 pi 7 po**
Profondeur maximale de coupe . . . . . 615 mm **2 pi**
Angle maximal de la lame, droit ou gauche 90
Angle d'inclinaison de la lame . 40° vers l'avant, 5° vers l'arrière

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique à détection de charge à centre fermé avec pompe à piston à cylindrée variable. Soupapes de commande proportionnelle électronique avec réglage de débit maximal présélectionné pour chaque fonction. Soupapes antiretour à double effet antidérive pour le levage et le basculement de la lame, la rotation du cercle porte-lame, l'articulation et l'inclinaison des roues
Puissance (au régime nominal du moteur) . . 203 L/min **53,6 gal US/min**
Pression de réserve . . . . . 3,4 MPa 35 kg/cm² **500 psi**
Pression maximale du circuit . 20,6 MPa 210 kg/cm² **3 000 psi**

INSTRUMENTS

Système électrique de surveillance avec diagnostics :
Indicateurs :
Standard : Articulation, température du liquide de refroidissement, niveau de carburant, indicateur de vitesse, indicateur de changement de vitesse, tachymètre de moteur, température de l'huile du convertisseur de couple
Témoin d'avertissement/lumineux :
Standard : charge de la batterie, pression d'huile des freins, flottement de la lame, pression d'huile des freins, température du système d'approche lente, indicateurs de direction, pression de l'huile moteur, température de l'huile hydraulique, signal de chaufferette, verrou du bras de levage, frein de stationnement, verrou du différentiel, huile du convertisseur de couple, température, écologie, mode P, marche arrière du ventilateur, réglage du régime, feu de route, phares de travail

CONTENANCES (REMPLISSAGE)

Réservoir de carburant . . . . . 390 L **103 gal É.-U**
Système de refroidissement . . . . . 30 L **7,9 gal É.-U**
Carter du moteur. . . . . 23 L **6,1 gal É.-U**
Transmission 45 L **11,9 gal É.-U**
Transmission finale (de chaque côté) . . . . . 16 L **4,2 gal US**
Entraînement final (de chaque côté) . . . . . 57 L **15,1 gal É.-U**
Système hydraulique 69 L **18,2 gal É.-U**
Carter de marche arrière du cercle porte-lame . . . . . 7 L **1,8 gal É.-U**
Réservoir FED . . . . . 36 L **9,5 gal US**

POIDS EN ORDRE DE MARCHE (APPROXIMATIF)

Comprend les lubrifiants, le liquide de refroidissement et le réservoir plein de carburant
Total . . . . . 17 350 kg **38 250 lb**
Avec défonceuse arrière et plaques de poussée avant :
Total . . . . . 19 480 kg **42 946 lb**

DÉFONCEUSE

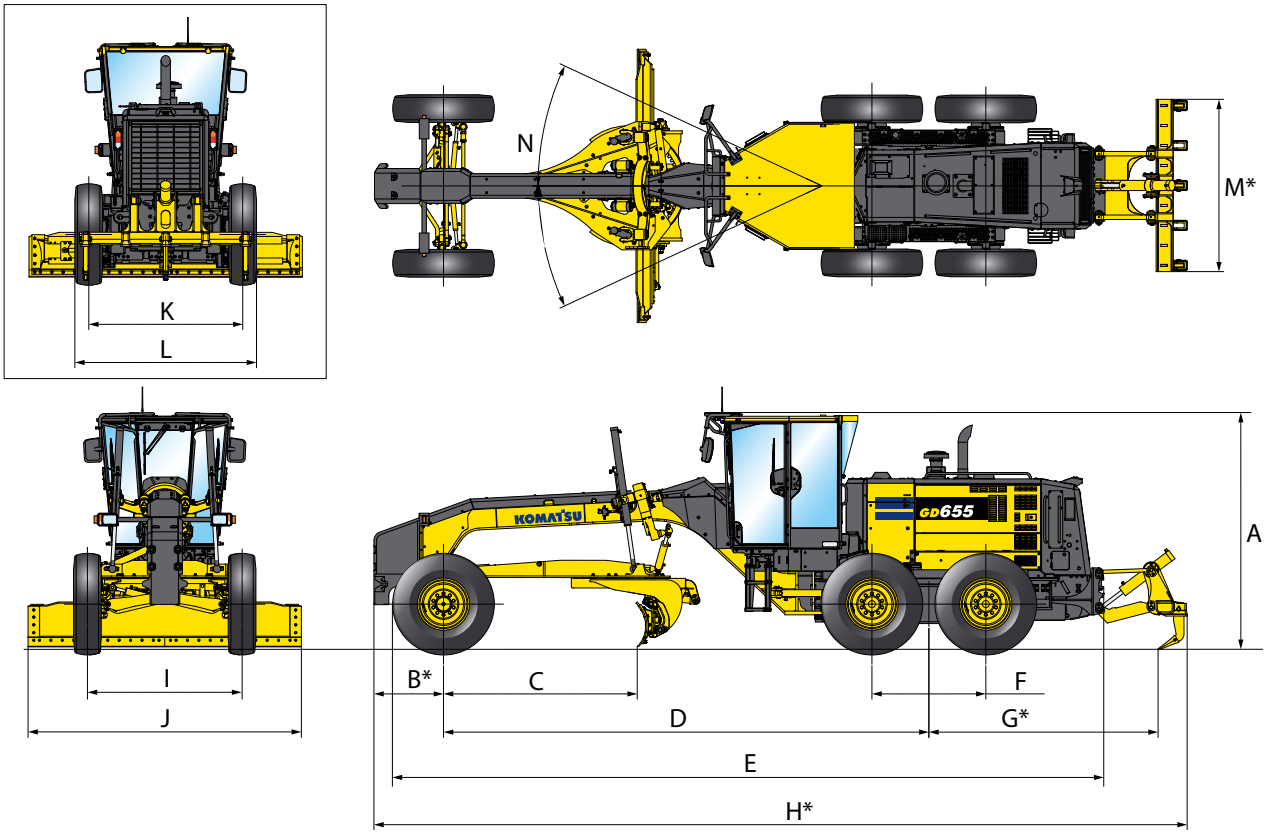
Profondeur maximale de défonçage. . . . . 425 mm **1 pi 5 po**
Supports de tige de défonceuse. 5
Espacement des supports de tige de défonceuse 534 mm **1 pi 9 po**
Force de pénétration. . . . . 9 650 kg **21 275 lb**
Force d'arrachage. . . . . 16 600 kg **36 597 lb**
Augmentation de la longueur de la machine, age relevé 690 mm **2 pi 5 po**

SCARIFICATEUR

Central, type en V
Largeur de travail . . . . . 1 430 mm **4 pi 8 po**
Profondeur maximale de scarification . . . . . 190 mm **7,5 po**
Supports de tige du scarificateur 11
Espacement entre les porte-dents du scarificateur 138 mm **5,4 po**
Arrière
Largeur de travail . . . . . 2 186 mm **7 pi 2 po**
Profondeur maximale de scarification . . . . . 165 mm **6,5 po**
Supports de tige du scarificateur 9
Espacement entre les porte-dents du scarificateur 267 mm **10,5 po**

SPÉCIFICATIONS

VERTICALES



A	Hauteur Cabine à profil bas	3 200 mm	**10 pi 6 po**
B*	Centre de l'essieu avant au contrepoids (poussoir)	930 mm	**3 pi 1 po**
C	Banc de coupe au centre de l'essieu avant	2 580 mm	**8 pi 6 po**
D	Empattement au centre du tandem	6 495 mm	**21 pi 4 po**
E	Pneu avant au pare-chocs arrière	9 510 mm	**31 pi 2 po**
F	Empattement du pont tandem	1 525 mm	**5 pi 0 po**
G	Centre du tandem à l'arrière de la défonceuse	3065 mm	**10 pi 1 po**
H	Longueur hors-tout	10 875 mm	**35 pi 8 po**
I	Voie (avant)	2 170 mm	**7 pi 1 po**
J	Largeur du versoir standard	4 270 mm	**14 pi**
K	Voie (arrière)	2 160 mm	**7 pi 1 po**
L	Largeur	2 680 mm	**8 pi 9 po**
M	Largeur de l'age de la défonceuse	2 305 mm	**7 pi 7 po**
N	Articulation, droite ou gauche	25°	

* : en option

ÉQUIPEMENT STANDARD POUR LA MACHINE DE BASE

Moteurs et pièces connexes :

- Accélérateur et commande électrique des gaz
- Filtre à air, à double élément avec indicateur de colmatage
- Extension d'admission d'air
- Antigel -30 °C (-22 °F)
- Arrêt de ralenti automatique
- Commande hydraulique, inversion, ventilateur de refroidissement, type soufflante, pale en plastique avec protège-ventilateur
- Moteur, Komatsu SAA6D107E-3, 145 à 218 VHP homologué EPA Phase 4 finale, turbocompressé et post-refroidissement air/air
- Pré-filtre de conduite de carburant
- KDPF – ensemble de post-traitement composé de KDOC et KCSF
- Pré-filtre
- Contacteur de coupure de secours du moteur
- Système de réduction catalytique sélective (RCS)

Système électrique :

- Alarme de recul
- Alternateur, 140 ampères (24 V)
- Batteries, service intensif, 2 x 12 V, 1 146 ADF chacune
- Sectionneur de batterie avec verrouillage-étiquetage
- Plafonnier de cabine
- Phares, (2) halogènes, montés sur barre avant
- Klaxon électrique
- Témoins :
  - Charge de la batterie
  - Flottement de la lame
  - Pression d'huile de frein
  - Inversion du ventilateur de refroidissement
  - Blocage du différentiel
  - Température de l'huile du différentiel
  - Deux modes de fonctionnement, économie et puissance
  - Pression d'huile moteur
  - Réglage du régime moteur
  - Verrouillage du bras de levage
  - Phares, feux de route
  - Frein de stationnement
  - Circuit électrique du système de transmission
- Feux : recul, arrêt, clignotants, arrière
- Système de détection de la présence de l'opérateur
- Démarreur 5,5 kW
- Phares de travail, avant (4) et arrière (2)
- Phares de travail, (4) type projecteur, montés sur la cabine

Environnement de l'opérateur :

- Prise d'alimentation 12 V (10 A)
- Siège à suspension pneumatique réglable
- Volant inclinable/télescopique réglable
- Climatiseur (R134a) avec chauffage
- Radio AM/FM Bluetooth avec entrée auxiliaire et port USB
- Cabine : profil bas ROPS/FOPS niveau II (SAE J1040, J2311)
- Consol réglable avec ce système de surveillance du tableau d'instruments
- Lunette à dégivrage électrique
- Consoles à hauteur réglable électroniquement à gauche et à droite
- Rétroviseurs : à l'intérieur de la cabine, à l'extérieur à droite à gauche
- Multimoniteur avec écran LCD de 7 po
- Caméra et moniteur de recul
- Insonorisation, 72 dBa aux oreilles des opérateurs, avec tapis de plancher, fenêtres teintées, essuie-glace/lave-glace intermittent avant, arrière et porte

Groupe motopropulseur :

- Transmission bimode (8F-4R) à changement de vitesse direct et convertisseur de couple avec changement de vitesse automatique
- Levier de changement de vitesse électronique
- Essieu, flottement arrière complet, réduction de type planétaire
- Freins de service à disque humide entièrement hydrauliques
- Frein de stationnement à disque sec, à serrage par ressort et à desserrage hydraulique
- Différentiel, verrouillage et déverrouillage manuel
- Pneus et jantes :pneus radiaux 17.5R25 sur jantes monoblocs de 13 po (6)
- Blindage inférieur de la transmission

Équipements de travail et circuit hydraulique

- Fonction d'arrêt au centre de l'articulation
- Accumulateurs de lame
- Flottement du levage de lame, à détente, à droite et à gauche
- Couronne de lames, montée sur la barre d'attelage, rotation à 360° avec levage de lame et déplacement latéral avec clapets anti-dérive
- Limiteur de couple de la couronne
- Leviers (manettes) de commande proportionnelle électronique à faible effort
- Plaques d'usure de couronne sans graisse
- Distributeur hydraulique, sections de 2 à 5 soupapes
- Circuit hydraulique, centre fermé, à détection de charge
- Direction, entièrement hydraulique avec volant inclinable
  plus roues avant inclinées et articulation du châssis
  avec clapets anti-dérive. Levier/manette de direction fourni

Autres équipements standard :

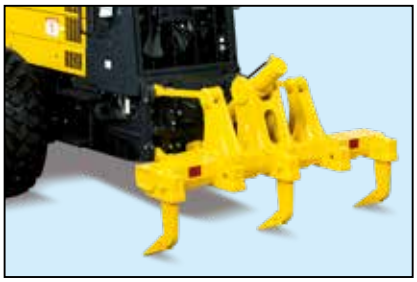
- Points d'ancrage pour un arrimage sécurisé
- Dispositions pour défonceuse hydraulique arrière
- Couvercle de batterie et caches latéraux du moteur
- Système de pente transversale 2D intégré
- Komtrax – Niveau 5
- Préfiltre, Turbo II
- Équipement pour le système de commande de nivellement, TOPCON
- Attelage arrière
- Marches et mains courantes, droite, gauche et arrière
- Boîte à outils avec verrou
- Protection contre le vandalisme, réservoir de carburant verrouillable, réservoir hydraulique, couvercle de batterie, couvercles latéraux du moteur

ÉQUIPEMENTS FACULTATIFS

- Extensions G/D du versoir 610 mm **2 po**
- Versoir :3 710 mm x 660 mm x 22 mm **12 pi x 26 po x 0,87 po** avec embouts remplaçables, bords coupants trempés de 152 mm x 16 mm **6 po x 0,63 po** et pièces de fixation de 5/8 po
- Plaque poussoir (à utiliser avec l'ensemble défonceuse/scarificateur monté à l'arrière)
- Extensions de versoir
- Ensemble scarificateur monté au milieu (comprend 11 dents et des pointes remplaçables)
- Ensemble défonceuse/scarificateur monté à l'arrière
  comprend (3) dents ou (9) dents de scarificateur
  peut être inséré dans les emplacements disponibles
- Pneus hiver avec jantes en trois pièces



Scarificateur


Défonceuse

NOTES

GD655-7

FRCA-GD655-7-BR01-1226-V5 ©2026 Komatsu America Corp. Imprimé aux États-Unis AD08(POD) 12/26 (EV-1)

KOMATSU

Note : Toutes les comparaisons et déclarations de performance améliorée faites ici sont faites par rapport à la GD655-6, sauf indication contraire. La GD655-6 et -7 est équipée du même moteur, transmission, châssis at autres composants.

www.komatsu.com

Komatsu America Corp. est un titulaire autorisé de Komatsu limité.
Les matériaux et les spécifications sont modifiables sans préavis.
Komatsu Care[MD] et KOMTRAX[MD] sont des marques déposées de Komatsu Ltd.
Toutes les autres marques déposées et marques de service utilisées dans le présent document sont la propriété de Komatsu Ltd., de Komatsu America Corp. ou de propriétaires ou concessionnaires respectifs.